

Cataluña Textil

REVISTA MENSUAL HISPANO-AMERICANA

Director-Editor: D. P. Rodón y Amigó

Director de la Escuela de Teoría y Práctica de Tejidos de Badalona

TOM. VI.

Badalona (Cataluña) Junio 1912

NÚM. 69

Condiciones actuales de la industria sedera

(Conclusión)

La competencia ha llegado á tal punto que los fabricantes, para resistir con mayores probabilidades de éxito, han debido ampliar su esfera de acción y asociarse para reunir fuerza, conocimientos y capital en una misma empresa. La asociación les ha permitido disminuir los gastos de producción. Para poder reducir el coste de la mano de obra sería preciso, primero, extender sus industrias al campo, reunir sus telares en grandes manufacturas y, finalmente, adoptar el telar mecánico. Por medio de la asociación es posible especializar el trabajo, obtener mayores iniciativas, más amplias especulaciones y una producción más económica, más rápida y también mejor. Con la asociación es también posible reducir el beneficio y el coste del tejido á sus menores límites; resultado que algunos han buscado reuniendo á la propia industria otras industrias afines y complementarias, por ejemplo, la elaboración de la seda, la tintorería, etc.

Y no es esto todo. Como si una organización tan completa no bastara aún, algunos fabricantes quisieron invadir el campo de los negociantes, de los almacenistas y, por fin, de los detallistas para reunir todo el margen posible de beneficio al objeto de vencer á la competencia con sus precios.

Afortunadamente para nosotros y para los pequeños industriales, esta transformación sólo está en sus comienzos, siendo muy reducido el número de manufacturas de tal manera organizadas, pues, si ello llegara á ser un hecho, la situación de los pequeños industriales y comerciantes fuera insostenible, debiendo inevitablemente sucumbir:

A fin de que cuanto acabamos de exponer no dé origen á erróneas deducciones, admitiendo que la complicación del estado actual de esta industria compromete su porvenir y su vitalidad, debemos sentar la afirmación de que hoy la actividad productiva de la industria sedera es de mucho superior á la del pasado.

Las sederías son consumidas en cantidad mucho mayor, habiendo ensanchado considerablemente el campo de su actividad. La enorme cantidad de seda actualmente á disposición de los fabricantes de Europa y América penetra en el consumo por mil vías. Un tiempo la seda era usada por muy pocos, hoy su uso es casi general. La seda, desde que ha disminuído de precio, ha recibido nuevas y notables aplicaciones, algunas de las cuales no tendrían duración sin el poco coste actual de la misma.

Para las mujeres, ó á lo menos para la generalidad de las mismas, el vestido de seda implica la idea del lujo, de la riqueza, de una condición más elevada y ello explica el por qué está tan extendido el gusto por los vestidos de esta clase. Todas buscan el buen parecer y el lujo, deseo tan vivo que muchas se esfuerzan en realizarlo sacrificando á menudo lo más necesario para lucir un lujo sólo aparente.

Hubo un tiempo en que la sedería era la industria del lujo por excelencia; sus productos eran espléndidos, suntuosos, notables por su riqueza, mas por su elevado coste estaban exclusivamente reservados á las clases privilegiadas por su rango y por su fortuna. Hoy que la fortuna está más equitativamente distribuída, hoy que impera mayor igualdad entre las clases sociales y que una gran parte de ciudadanos participan de la pública riqueza, este arte debe emprender forzosamente nuevos derroteros.

Y como las generaciones actuales se inclinan hacia una apariencia efímera, no pudiendo permitirse el lujo de la buena calidad más que contadas excepciones, es preciso uniformar las clases de los tejidos según la demanda de los compradores y producir géneros de gran apariencia y poco coste.

Así la industria sedera ha ganado bastante al adquirir mayor extensión, ensanchando sus límites y poniéndose al servicio de la clase menos acomodada, pero la más numerosa de la población.

Por todo ello debe admitirse que, dadas las actuales costumbres, el consumo de los tejidos de seda continuará extendiéndose; el campo de esta industria se ensancha á medida que la civilización se refina y el consumo deberá de la misma manera extenderse en progresión indefinida. Nosotros, tenemos una fe ciega en el próspero porvenir de la industria sedera en Italia.

En tanto que el trabajo sea la gran ley de la sociedad, habrá personas que obtendrán sus riquezas por el trabajo mismo y como el lujo es la primera manifestación de la riqueza, las telas de seda serán siempre solicitadas por representar un artículo de lujo por excelencia.

Por todo lo que hasta aquí hemos expuesto, lo que aparece claramente es la gran transformación que ha tenido lugar en la industria sedera, sobre todo durante la segunda mitad del pasado siglo. En este período de tiempo, las transformaciones, los perfeccionamientos, las innovaciones en todos los ramos de esta industria se han sucedido sin descanso para satisfacer las nuevas necesidades, para adaptarse al cambio de las costumbres, al estado de las fortunas, en una palabra, á la demanda de una nueva clase de compradores más numerosa, menos exigente y poco acomodada.

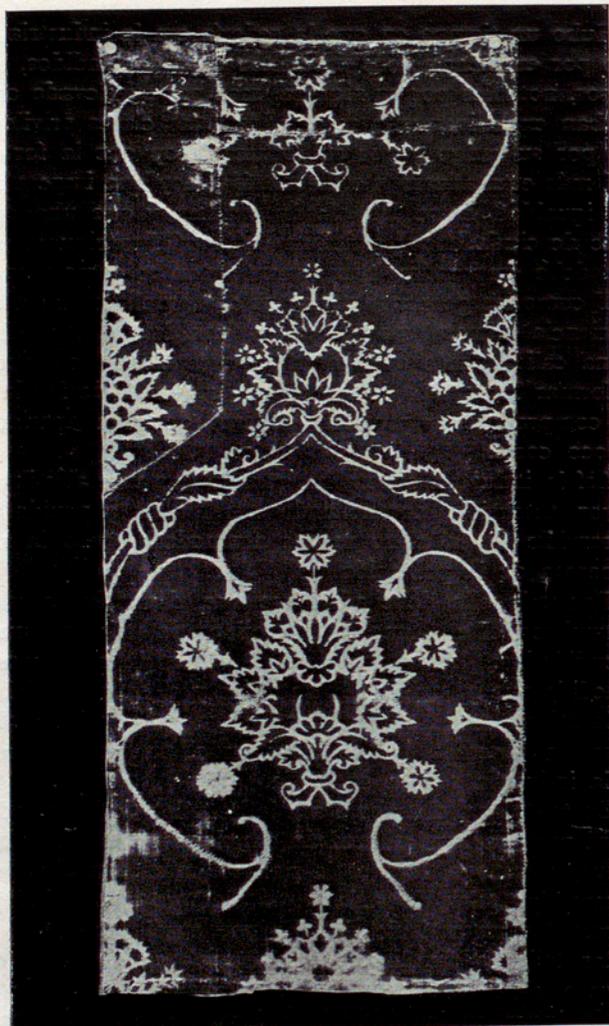
Los fabricantes han estudiado y continúan estudiando todas las creaciones posibles de nuevos artículos, ya sea variando la constitución del tejido, la primera materia ó la mezcla de la seda con otros textiles, ya sea perfeccionando los productos, mejorando los telares, ya sea rebajando el coste de la producción con la adopción de telares mecánicos.

Los tintoreros, con inteligencia, perseverancia y habilidad, espionando todos los nuevos descubrimientos de la química industrial, creando é inventando nuevos tintes,

mejorando las manipulaciones tintóreas, procuran dar á la seda el tacto, el peso, la apariencia y los caracteres solicitados por el fabricante.

Los mismos aprestadores, cuyo arte va alcanzando cada día una importancia mayor, cuando los tejidos tienen poca consistencia, deben suplir la ligereza de éstos y las deficiencias de la materia prima que el bajo precio no permite emplear, poniendo á contribución todos los recursos de su arte: la impresión al *gaufrage*, la cilindrada al apresto, el estampado al *grillage*, ondulado, etc.

Museo de Arte Decorativo y Arqueológico de Barcelona



Terciopelo carmín, recortado sobre amarillo, dibujo de hojas lobuladas.

Procede de Granada, siglo XV.

Alto 0'66, ancho 0'27.

Como este ejemplar existen en el Museo otros ejemplares que tienen el mismo tipo de ornamentación; tipos conocidos por terciopelos góticos, en cuyos temas se combina la ojiva con la piña ó una flor de estilo característico de la época. En el catálogo Errera (pág. 85 á 94-fig. 160 á 182) están clasificados: *Trabajos italianos del siglo XV al XVI*, en el Museo de Lyon, indicado por Cox (pág. 12-pl. XXXI-fig. 5); *Venecia, en donde se encuentran de estos terciopelos, desde el siglo XIV*; en Alán S. Cole «Ornament in european Silks» (pág. 72-fig. 56); *Italianos del siglo XV*; Fischbach en su obra «Ornamente der Gewebe» (en las pl. 75-fig. B, 86-fig. B y 93-fig. D) reproduce telas del mismo estilo como: *Tejidos del siglo XV*.

Son muchos los cuadros de artistas italianos del siglo XV y la primera mitad del XVI, en los cuales se ven tejidos de este estilo.

Los hiladores, para responder á la demanda de los fabricantes, llegan hasta á producir seda preparada de 8 á 10 títulos y seda *organsin* de 15 á 16 títulos, que reemplazan en el telar las antiguas *organsin* de 26 á 30 títulos y con el perfeccionamiento de sus máquinas se encuentran en condiciones de variar la elaboración de la seda según la fuerza, el brillo, el efecto ó la preparación deseada en el hilo para tal ó cual tipo de tejido. En una palabra, todos los esfuerzos, todas las inteligencias concurren á un mismo fin; perfeccionar los productos, variar rápidamente su calidad, hacer su fabricación más económica y al mismo tiempo de mejor apariencia.

Todos estos estudios, eficazmente coadyuvados por el notable desarrollo de la química y sobre todo de la mecánica, cuyas vastas aplicaciones son la característica de nuestro siglo, han dado por resultado una organización industrial, sólidamente constituida, una producción manufacturera rápida, continua, y muchas veces hasta exuberante; producción que es posible obtener gracias á la gran importación de sedas asiáticas, á su bajo precio y á la mezcla de la seda con otras materias textiles y que va en aumento hasta el punto de alcanzar, sólo en Europa, un valor importantísimo.

Con el aumento del número de consumidores, la moda ha pasado á ser inestable, exigente y caprichosa. La variación ha transformado las leyes de la industria sedera. Cuando esta industria servía para alimentar el lujo de las cortes, para proporcionar espléndidas tapicerías á los salones de la nobleza, vestidos suntuosos, ornamentos de Iglesia y ricos hábitos sacerdotales, la moda conservaba mayor estabilidad. En los dibujos del tejido, se encontraba á la vez el estilo correspondiente á la época y el gusto predominante en el pueblo.

En la época actual, por el contrario, se copia, se reproduce, se asimilan tipos diversos; los dibujantes industriales, sin preocuparse gran cosa de la parte decorativa, muchas veces combinan ó componen motivos sin otra guía que su propia fantasía; en suma ésta es una época desprovista de originalidad, en la que es preciso supeditarse al consumo y á la índole democrática del mismo.

El hecho es, que en todos los países el uso de la sedería se extiende y que las fábricas de sedas se establecen y se consolidan rápidamente, ya sea porque las telas más buscadas son de fácil fabricación, ya sea también porque las invenciones de la industria textil se divulgan con gran rapidez.

Añádase que el telégrafo, los medios de transporte, los servicios marítimos numerosos y regulares ponen la primera materia á la disposición de los industriales que la consumen.

El vapor y la electricidad han modificado las condiciones económicas impuestas por el consumo á la producción y la situación del comercio ha sufrido cambios considerables. Para convencerse de todo esto bastará recordar las transformaciones verificadas en el comercio de las sedas asiáticas.

Hubo un tiempo en que el transporte de éstas se verificaba por medio de juncos chinos ó de barcas árabes, las cuales, desde los puertos de la China y de la India, la transportaban á los del Mar Rojo ó del Golfo Pérsico; este cabotaje á merced del viento, duraba un año. De allí las sedas se transportaban por medio de caravanas hasta los puertos del Mediterráneo, donde las recogían los buques mercantes italianos, franceses, griegos y españoles.

En el siglo XVIII el transporte de la seda se hacía por medio de grandes buques de vela; los cuales dando la vuelta al Cabo de Buena Esperanza tardaban cerca de un año en rendir el viaje de ida y vuelta entre Europa y los puertos de la China y eso con todos los inconvenientes.

nientes propios de viajes á la merced de vientos y tempestades..

Hoy, en cambio, con la apertura del Istmo de Suez la seda asiática va directamente al Mediterráneo; buques movidos por el vapor, viajando con una velocidad de 10 á 20 nudos, van directamente de Londres, Marsella y Génova á Shanghai con una regularidad matemática, haciendo escala en días fijos en los puertos intermedios. En una semana se va de Shanghai á Yokohama. Un viaje de ida y vuelta desde la Europa Occidental al Japón, se cumple en 3 meses.

A estos poderosos medios de transporte hay que añadir los caminos de hierro que atravesando montañas, salvando ríos y canales recorren el continente en todas direcciones con una velocidad bastante mayor de la que nos admiraba en los primeros años de este siglo.

A los túneles, canales y viaductos que acortan las distancias, agréguese la electricidad que llega en cierto modo á anularlas. En menos de 4 horas un negociante de Londres, de Lion ó de Milán puede mandar al Japón una orden de compra y recibir la confirmación del vendedor.

Hoy día, el telégrafo, el ferrocarril, los servicios marítimos, ponen en relación directa, entre todos los puntos del globo, la producción con el consumo, encontrándose la primera materia á la inmediata disposición del fabricante.

Esto explica el por qué los mismos métodos de fabricación y las mismas primeras materias hayan podido ser prontamente empleados en todos los países y el motivo por el cual todas las manufacturas se han puesto con febril actividad en busca del consumidor en todas las partes del mundo en las que la civilización prospera y la agricultura se desarrolla.

La competencia ha ya iniciado una lucha abierta entre los países productores de seda del Asia y de Europa.

¡Era de esperar! Cuando la manufactura sedera japonesa entre abiertamente en lucha, su acción será por demás temible. Para convencerse de ello, bastará observar la competencia desenfadada y desastrosa que la hilatura japonesa, provista de máquinas perfeccionadas, hace hoy á las mejores hilaturas italianas de seda.

Para terminar, no se olvide que el arte del fabricante de sedas exige hoy del que quiere ejercitarlo dignamente una suma de inteligencia, de penetración, de actividad nada común y una extensión de conocimientos muy superiores á los de nuestros predecesores.

Instruirse siempre es hoy, no un simple deber, sino una necesidad. Las industrias no acompañadas del estudio, están destinadas á sucumbir. En la lucha industrial moderna, no hay camino intermedio; ó progreso ó retroceso; el estado estacionario no existe.

Para estar y mantenerse á la altura del progreso industrial, el fabricante está obligado á seguir el movimiento del consumo, á estudiar las tendencias de la moda y las fluctuaciones del mercado para producir la variedad requerida, asegurando con la venta de sus manufacturas el retorno de su dinero. Pero no basta que un fabricante conozca á fondo el arte de la sedería, tanto en su parte técnica como en su parte artística, no basta que concentre toda su actividad en su industria, sino que necesita estar provisto de una instrucción comercial vasta y profunda, de talento para adquirir la necesaria habilidad en la disposición de los tejidos, competencia para juzgar, discutir y resolver los graves problemas relativos á la división del trabajo, al comercio internacional, á los tratados comerciales, á las crisis industriales, etc., problemas todos de los que en gran parte puede depender la prosperidad ó la decadencia de esta preciosa industria en Italia.

PROF. PIETRO PINCHETTI.

Torsión en la selfactina de lana cardada

Entre los números, torsiones y diámetros de los hilos existen las siguientes relaciones:

1.ª La torsión es inversamente proporcional al diámetro. Sean dos hilos de diámetro d_1 y d_2 (fig. 1) y cuyas espiras, una vez desarrolladas, coinciden en una misma línea $A D'$, que con el desarrollo de las secciones de los hilos forma los triángulos $A D' C$ y $A H' C'$, en los cuales tenemos:

$$\left. \begin{aligned} \operatorname{tg.} \alpha &= \frac{C D'}{A C} \\ \operatorname{tg.} \alpha &= \frac{H' C'}{A C'} \end{aligned} \right\} \frac{C D'}{A C} = \frac{H' C'}{A C'}$$

cambiando los medios y sustituyendo $A C$ y $A C'$ por su valor, resulta:

$$\frac{C D'}{H' C'} = \frac{A C}{A C'} = \frac{\pi d_1}{\pi d_2} = \frac{d_1}{d_2} \quad \text{ó sea} \quad \frac{H' C'}{C D'} = \frac{d_2}{d_1} \quad [1]$$

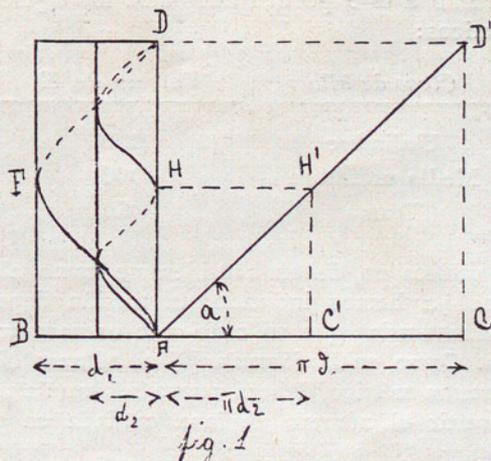
Llamando t_1 y t_2 á las torsiones de los dos hilos y L á la unidad de longitud, tendremos que la torsión, ó sea el número de vueltas ó número de espiras por unidad de longitud, será el cociente de dividir esta unidad de longitud por la altura de una espira. Por consiguiente:

$$\left. \begin{aligned} t_1 &= \frac{L}{D' C} \\ t_2 &= \frac{L}{H' C'} \end{aligned} \right\} \begin{aligned} t_1 &= \frac{H' C'}{D' C} \\ t_2 &= \frac{D' C}{H' C'} \end{aligned} \quad [2]$$

De las ecuaciones [1] y [2] se deduce: $\frac{t_1}{t_2} = \frac{d_2}{d_1}$ [3]

que nos demuestra lo que hemos enunciado.

2.º En el sistema métrico de numeración las seccio-



nes de los hilos son inversamente proporcionales á su número, ya que los números más altos corresponden á los hilos más finos. De modo que si $s_1 = \frac{\pi d_1^2}{4}$ y $s_2 = \frac{\pi d_2^2}{4}$ representan las secciones de dos hilos diferentes podremos escribir:

$$\frac{N_1}{N_2} = \frac{\frac{\pi d_2^2}{4}}{\frac{\pi d_1^2}{4}} = \frac{d_2^2}{d_1^2} \quad \text{ó sea} \quad \frac{d_2}{d_1} = \frac{\sqrt{N_1}}{\sqrt{N_2}} \quad [4]$$

De las ecuaciones [3] y [4] se deduce:

$$\frac{t_1}{t_2} = \frac{\sqrt{N_1}}{\sqrt{N_2}} \quad \text{ó sea} \quad \frac{t_1}{\sqrt{N_1}} = \frac{t_2}{\sqrt{N_2}} \quad [5]$$

y como $t_1 N_1$ y $t_2 N_2$ se refieren á hilos cualesquiera, podemos afirmar que la relación entre la torsión de un hilo y la raíz cuadrada de su número métrico es constante, por lo que la representaremos por K.

Despejando t_1 en [5] resulta:

$$t_1 = \frac{t_2}{\sqrt{N_2}} \sqrt{N_1} = K \sqrt{N_1} \quad [6]$$

Los valores de K para los hilos de lana cardada no pueden precisarse tanto como para los de estambre ó algodón, á causa de la gran variedad de materias empleadas en su fabricación.

Las principales circunstancias que influyen en la torsión son: 1.^a La longitud de las fibras que deben hilarse; ya que siendo el objeto de la torsión dar resistencia al hilo, evitando el resbalamiento, y desminuyendo éste cuando aumenta la superficie de contacto, se comprende que las fibras largas, teniendo más superficie de contacto, tengan menos torsión.

2.^a La firmeza de las fibras; puesto que si tenemos dos hilos del mismo diámetro, uno fabricado con fibras finas y el otro con fibras gruesas, en el primero habrá más superficie de contacto entre las fibras y, por lo tanto, necesitará menos torsión.

3.^a La resistencia que debe tener el tejido.

4.^a La intensidad del batanado, pues cuando éste debe ser muy grande la torsión de hilos deberá ser tan pequeña como se pueda, á fin de facilitar la acción del batán.

5.^a La manera de efectuar la operación de tejer: cuando se teje con trama mojada es necesario aumentar un poco la torsión, pues los hilos tienden á destorcerse bajo la acción del agua, etc.

Pero la circunstancia que influye más sobre la torsión, es la aplicación que debe tener el hilo, según se destine para urdimbre, media-urdimbre ó trama.

Atendiendo á esto pueden adoptarse los siguientes valores prácticos:

Clase de hilo	Valores de K
Urdimbre	120
Media urdimbre	106
Trama	92

Estos valores no deben considerarse como absolutos, pues como ya hemos indicado, la torsión depende de varias circunstancias que en cada caso es necesario tener en cuenta. Como en la fórmula [6] el número N_1 se refiere al sistema métrico, deberá usarse la fórmula siguiente, para convertir el número de lana cardada en métrico: $N_1 = \frac{504}{N}$.

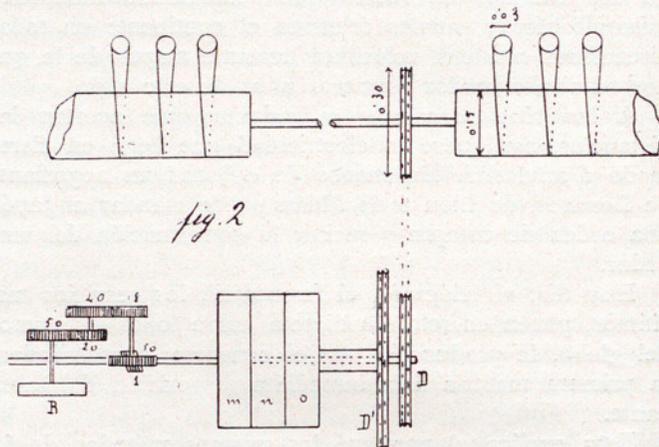
En la selfactina de lana cardada se da la torsión en dos períodos: 1.^o durante la salida del carro, y 2.^o en el período llamado de torsión suplementaria.

Estudiemos el primer período y para eso fijémosnos en que durante la salida del carro la correa se halla en la polea m (fig. 2) unida al mismo eje que el volante D,

de modo que si las vueltas del árbol de las poleas son 335 por minuto y t es el tiempo expresado en segundos que dura la salida del carro, el número de vueltas de los husos en este período será:

$$\frac{335 \cdot 0'15 \cdot t \cdot D}{0'3 \cdot 0'03 \cdot 60} = 93 \cdot t \cdot D$$

Los recambios más usados de D son los indicados por los números 16-18-20-22, que expresan su diámetro en pulgadas inglesas y que equivalen á 0'405-0'456-0'508-0'559 m. respectivamente.



El tiempo t que dura la salida del carro depende de la longitud de las fibras que se hilan, pues si éstas son cortas, las mechas deberán tener mayor torsión durante el primer período, á fin de que puedan estirarse sin romperse, y este exceso de torsión se da aumentando el tiempo que dura la salida del carro.

Esto puede lograrse por medio de los espirales; así, por ejemplo, si se hilan fibras cortas, debe aflojarse la cuerda del espiral y estirarse la del contraespiral, lo cual tiene por objeto arrollar cierta cantidad de cuerda en la parte de más diámetro del espiral, á fin de que durante la salida del carro la cuerda se arrolle en la parte de espiral de menor diámetro y, por lo tanto, sea más lenta la salida del carro. En el caso de fibras largas se efectuará lo contrario.

También puede lograrse el mismo objeto cambiando la rueda de marcha, colocada en el extremo del árbol de las poleas por una mayor, en el caso de fibras largas, y por otra menor en el caso de fibras cortas. Al llegar el carro al término de su carrera la correa pasa de m á o , polea unida al volante D' que será el que durante este período de torsión suplementaria moverá los husos, y como la misma cuerda que pasa por D' pasa por D moverá también al reloj de torsión R, de modo que por una vuelta de éste las vueltas de los husos serán (fig. 2):

$$\frac{1 \cdot 50 \cdot 40 \cdot 50 \cdot D \cdot 0'15}{20 \cdot 18 \cdot 1 \cdot 0'3 \cdot 0'03} = 4630 \cdot D$$

y como el reloj consta de 50 divisiones, las vueltas de los husos correspondientes á una división del reloj serán

$$\frac{4630}{50} \cdot D = 93 \cdot D$$

De esta fórmula se deduce que el gran volante D' no tiene ninguna influencia en la torsión del hilo; de su diámetro solamente depende el tiempo que dura la torsión suplementaria, pues á mayor diámetro, si bien corresponden mayor velocidad de los husos, el reloj de torsión también girará más aprisa, terminándose antes el período de

torsión suplementaria; por lo tanto, vemos que el diámetro de D' solamente influye en la producción de la selfactina.

El número de vueltas de los husos, para una división del reloj, según los recambios, serán las siguientes:

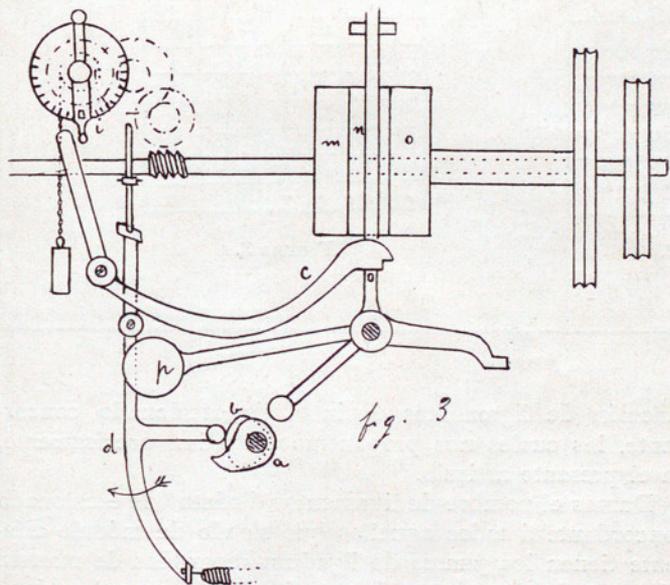
Recambios de D	Vueltas de los husos
16	38
18	42
20	47
22	53

Además de estas vueltas hemos de tener en cuenta las que dan los husos cuando el índice del reloj se coloca en el cero, que son próximamente 200. Por último, hemos de considerar que las pérdidas por resbalamiento de las cuerdas son aproximadamente de un 10 %.

De modo que, en definitiva, la torsión que tendrá un hilo, llamando n al número de divisiones del reloj de torsión, será:

$$T = [93 . t . D + 93 . n . D + 200] 0'90$$

Para aplicar esta fórmula buscaremos la torsión que corresponde á un *aguñé* que generalmente tiene una lon-

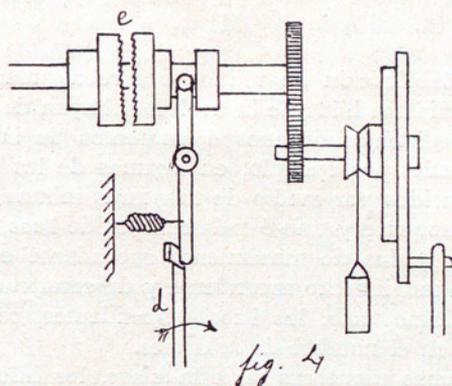


gitud de 1'90 m., por medio de la torsión que corresponde á un metro, hallada por la fórmula [6]; conocido este valor y el de t podremos saber el de n .

El reloj de torsión está indicado en las figuras 3 y 4. Al dar media vuelta el árbol á dos tiempos, el excéntrico a hace pasar la correa de m á o , en cuya posición es retenida por medio del peldaño de la palanca e que sostiene el guía-correas. Al mismo tiempo el excéntrico b mueve la palanca d en el sentido indicado por las flechas, haciendo enchufar los platos e y poniendo en movimiento al reloj de torsión, el cual después de girar más ó menos, según la división en que se haya colocado el índice i moverá la palanca e y desengatillará el guía-correas que pasará á n (polea libre) en virtud del peso p . Este reloj de torsión es defectuoso pues no permite obtener exactamente una torsión determinada de antemano, ya que, en primer lugar, su acción no empieza hasta el período de torsión suplementaria, dejando sin medir la torsión que tiene el hilo durante la salida del carro, que ya sabemos varía mucho según la posición de la cuerda en los espirales y según el número de dientes de la rueda de marcha. Además, los resbalamientos de la cuerda de torsión (la que pasa por los volantes D y D' y por la polea que mueve la linter-

na) no tienen ninguna influencia en el reloj de torsión, lo cual aumenta la inexactitud del mismo.

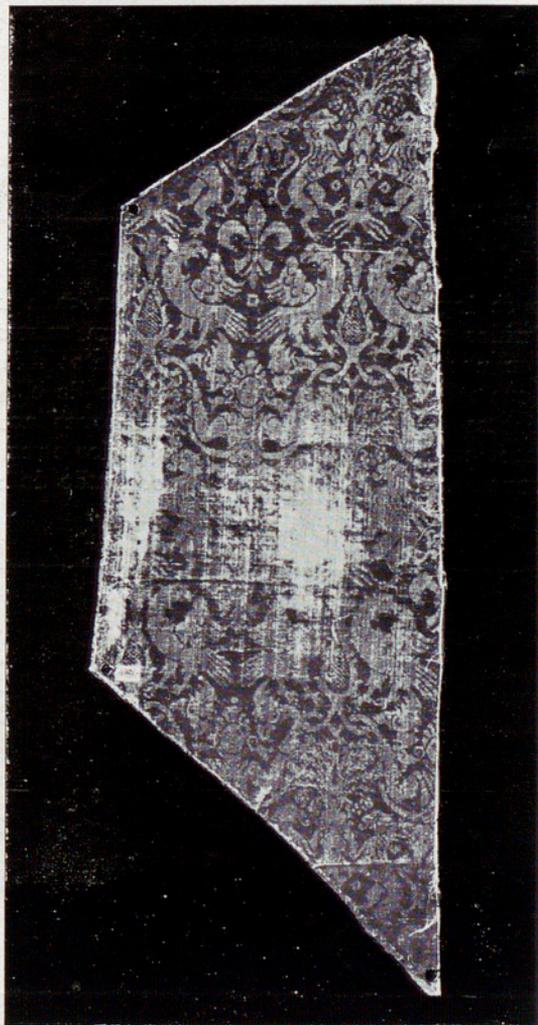
Los contadores ó relojes de torsión más exactos son



los que están accionados por el árbol de la linterna, uno de cuyos modelos describiremos en el artículo siguiente.

JOSÉ BADRINAS

Museo de Arte Decorativo y Arqueológico de Barcelona



Terciopelo de seda verde cinabrio, fondo liso, dibujos en terciopelo pisado, representando figura humana, mascarones, águilas y leones fronteros, combinados con follajes y flores de lis.

Flores, últimos del siglo XV.

Trozo irregular.—Alto 0'67, ancho 0'24.

Concordancia de las evoluciones de un ligamento con las de otro ligamento distinto

I

En la fabricación de tejidos ocurre algunas veces el que unos mismos hilos de la urdimbre hayan de ser accionados por distintos órganos ó elementos de la montura.

Así sucede, por ejemplo, en algunas de las riquísimas telas producidas por medio de monturas mixtas ó sea con máquina Jacquard y uno ó más cuerpos de lizos, los cuales pueden ser todos de movimiento ascendente en algunos casos y de movimiento ascendente y descendente en otros. En este último caso, los lizos descendentes, como ya se sabe, reciben el nombre de *rebatenes*.

En algunas monturas de esta clase, los hilos después de ser pasados por los mallones del cuerpo de arcadas, son

remetidos solamente por las medias mallas superiores de los lizos de subida, en algunos casos, y, en otros, por las medias mallas superiores de los referidos lizos de subida y por las medias mallas inferiores de los rebatenes, á la vez.

Es decir, que unos mismos hilos están sujetos, en esta clase de monturas mixtas, á la acción de distintos elementos de la montura (cuerpo de arcadas y lizos de una ó ambas clases), por cuyo motivo las evoluciones á que les obliga cada uno de esos diferentes elementos deben ser completamente armónicas ó concordantes entre sí, en sentido positivo ó negativo cada una de ellas con respecto á las demás, según la particular naturaleza del elemento que las origina.

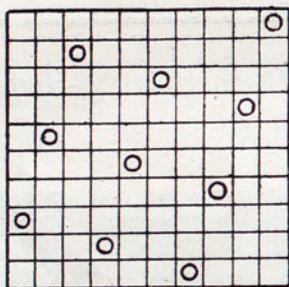


FIGURA 1.

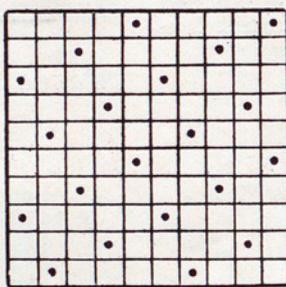


FIGURA 2.

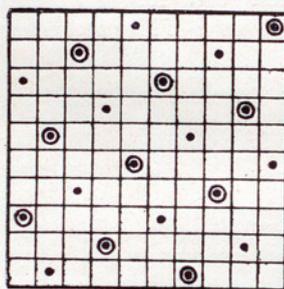


FIGURA 3.

Esto se logra fácilmente empleando en cada uno de los referidos elementos de la montura un mismo ligamento en unos casos, y, en otros, ligamentos diferentes, en los cuales las evoluciones de cada uno de ellos sean concordantes unas veces con las evoluciones activas y otras veces con las evoluciones pasivas de los otros. Entre otras maneras, esto puede realizarse por medio de la com-

binación de ligamentos distintos de escalonado concordante, los cuales nos proponemos estudiar, precisamente, en el presente artículo.

Damos el nombre de ligamentos distintos de escalonado concordante á todos aquellos que siendo de módulo diferente tienen los puntos de ligadura repartidos de manera tal que todos los puntos de uno de ellos concuerdan siem-

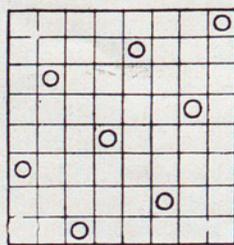


FIGURA 4.

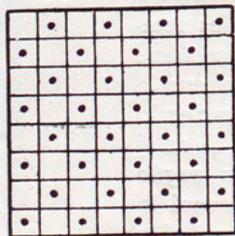


FIGURA 5.

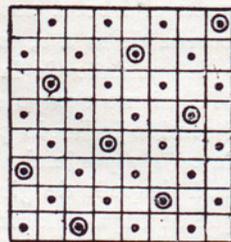


FIGURA 6.

pre en cada hilo y en cada pasada, según en qué sentido se mire, con unos mismos puntos ó evoluciones de los restantes ligamentos.

Para lograr este resultado, es preciso que el escalonado de ambos ligamentos de módulo distinto sea de igual

valor, ó bien de valor igual el escalonado del ligamento de módulo mayor al módulo del ligamento de menor curso + su propio escalonado, ó bien igual á un múltiplo de su módulo + su propio referido escalonado.

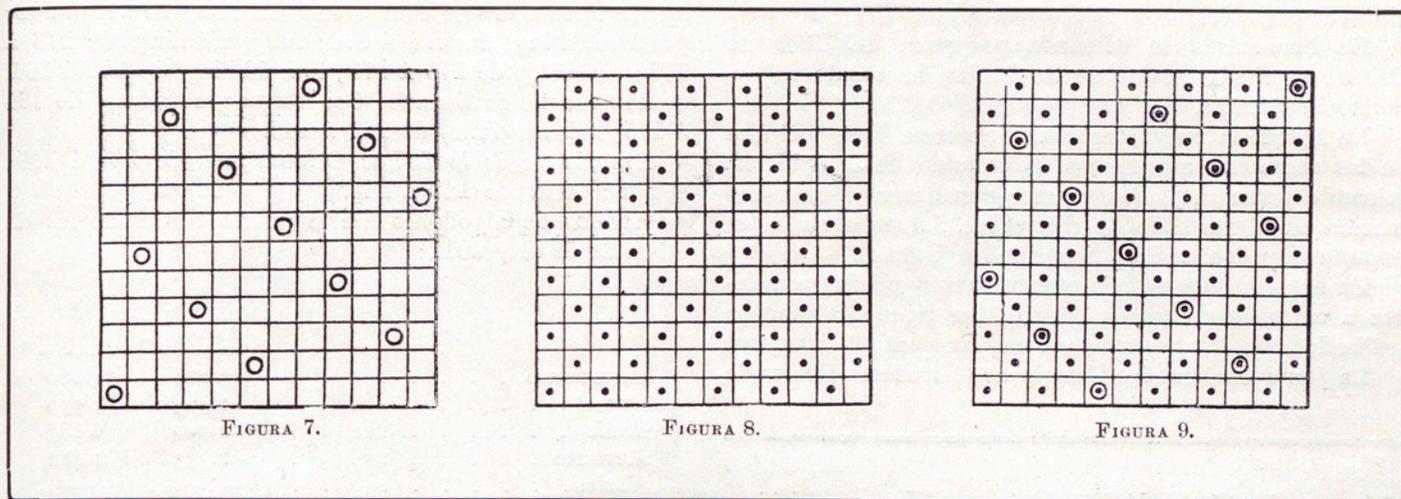
Así, por ejemplo: los puntos de ligadura del ligamento

3 ev 7 (módulo 10), figura 1, concordarán con puntos del ligamento 3 ev 2 (módulo 5), figura 2, por tener un escalonado común ambos ligamentos, conforme puede comprobarse en la figura 3.

De la misma manera, los puntos de ligadura del ligamento 3 ev 5 (módulo 8), figura 4, concordarán con pun-

tos del ligamento 1 ev 1 (módulo 2), figura 5, porque el escalonado 3 del primero es igual al módulo 2 del segundo + el escalonado 1 de este segundo ligamento, conforme puede comprobarse en la figura 6.

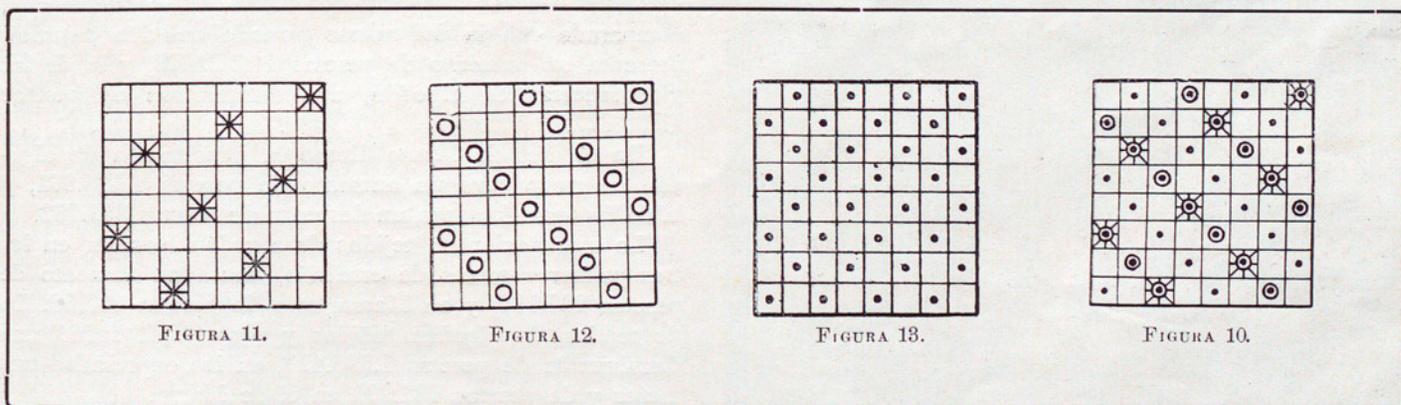
Y, por su parte, los puntos de ligadura del ligamento 5 ev 7 (módulo 12), figura 7, concordarán con puntos



del ligamento 1 ev 1 (módulo 2), figura 8, porque el escalonado 5 del primero es igual á 4 (múltiplo del módulo 2 del segundo ligamento) + 1 (escalonado de este mismo segundo ligamento), conforme puede comprobarse en la figura 9.

En los tres ejemplos anteriores hemos estudiado sola-

mente, en cada uno, dos ligamentos distintos de escalonado concordante. Esto no obstante, pueden hacerse concordar tres ó más ligamentos distintos en unos mismos hilos y pasadas, conforme se demuestra en la figura 10, en la cual los puntos de ligadura del ligamento 3 ev 5 (módulo 8), figura 11, concuerdan con puntos del ligamento 3 ev 1



(módulo 4), figura 12, por ser igual el escalonado 3 de uno y otro ligamento; y los puntos de ambos concuerdan, á su vez, con puntos del ligamento 1 ev 1 (módulo 2), figura 13, porque dicho escalonado 3 es igual á 2 + 1, módulo y escalonado, respectivamente, de este último ligamento.

Otros muchos y variados casos podríamos presentar de esta clase de ligamentos distintos de escalonado con-

cordante, pero entendemos que bastan y sobran los que dejamos explicados para comprender la regla que determina la relación de concordancia entre los puntos de ligadura de distintos ligamentos cuando éstos hayan de ser aplicados á diferentes órganos ó elementos de la montura, los cuales accionen, á su vez, unos mismos hilos de la urdimbre.

P. RODÓN Y AMIGÓ.

MERCADOS TEXTILES

Mercado algodouero

En las tres primeras semanas del mes de Abril hubo un alza importante en los mercados americanos, motivada

principalmente por el mal tiempo reinante en la región algodouera, que ha retrasado la cosecha, y por la terminación de la huelga minera inglesa.

A fines de mes, la mejora de las condiciones clima-

tológicas y la liquidación de fuertes contratos de algodón disponible, causada por el avance de los precios, determinaron cierta flojedad en ellos.

El retraso de la cosecha puede tener remedio reinando un tiempo favorable en los meses de Mayo y Junio.

El consumo ha continuado siendo enorme, calculándose el de este año en 14 millones de balas.

Los arribos á los puertos de los Estados Unidos han sido considerables.

En Manchester la demanda por parte del Extremo Oriente y principalmente de las Indias, ha tenido un aumento importante.

En Egipto la nueva cosecha se presenta bien, y el alza de los mercados americanos ha influido en los precios, reinando desde mediados de mes una extraordinaria animación en el mercado de disponible. La exportación es importante y los arribos han sido pequeños.

En nuestra plaza se han efectuado muy pocas operaciones á causa de los altos precios que rigen, habiéndose realizado sólo las compras necesarias para el consumo.

La Junta Sindical del Colegio de Corredores Reales de

Comercio de esta plaza ha cotizado, en 27 de Abril, en pesetas los 100 kilos, peso neto y valor al contado, como sigue:

Procedentes de América: Nueva Orleans, Texas: Middling fair, de 187 á 189; fully good middling, de 182 á 184; good middling, de 179 á 181; fully middling, de 175 á 177; middling, de 172 á 173; lowmiddling, de 164 á 166.

De otros puertos: Fully good middling, de 180 á 182; good middling, de 177 á 178; fully middling, de 173 á 175; middling, de 170 á 171; lowmiddling, de 162 á 164.

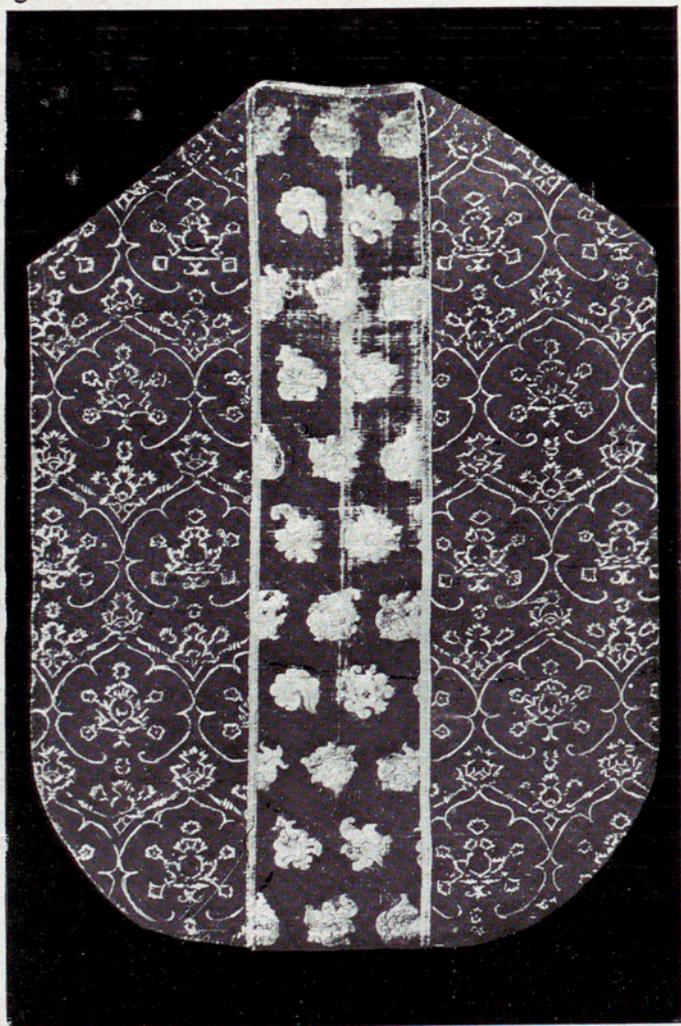
Procedentes de Levante: Soubougeac, extráximo, de 164 á 165; Adaná, extra, de 155 á 156.

Procedentes de la India: Oomra, fine, de 144 á 145; Bengala, fine, de 140 á 142.

Arribos de algodones á este puerto en los meses de Abril de 1912 y 1911:

	1912 Balas	1911 Balas
Americano	19.024	23.080
Jumel	1.464	1.939
Indio	2.300	6.883
Levante	2.333	1.482
Varios	—	—
TOTAL	25.121	33.384
	1912	1911
	Balas	Balas
Stock en plaza en 30 de Abril. .	27.900	32.696
En poder de la fabricación aproximadamente	40.636	50.981
STOCK TOTAL	68.536	83.677

Museo de Arte Decorativo y Arqueológico de Barcelona.



Casulla de terciopelo carmín, recortado sobre carmín con grandes dibujos de hojas lobuladas y tira central de terciopelo sembrado de dibujos realizados de oro.

España, siglo XV.

Alto 1'13, ancho 0'84.

La importación de algodón en rama por las Aduanas españolas, en los tres primeros meses del corriente año, comparada con la del mismo período del año anterior, presenta un aumento de pesetas 14.571.623, y la de las manufacturas de algodón, una disminución de pesetas 1.552.877.

En el mes de Marzo último la importación de algodón en rama tuvo un aumento de pesetas 4.485.361, y la de las manufacturas, un descenso de pesetas 853.762.

La exportación de tejidos de algodón blancos, en los tres primeros meses de este año, acusa un aumento de pesetas 207.190, y en Marzo, otro de pesetas 39.150. La de tejidos de algodón teñidos y estampados sufrió una disminución de pesetas 1.595.419, en los expresados tres meses y de pesetas 131.901 en el de Marzo.

La exportación de tejidos de punto en piezas, camisetas y pantalones, presenta un aumento de pesetas 1.199.376, en los tres meses, y de pesetas 65.128 en el de Marzo.

Mercado de yutes

Durante el mes de Abril ha experimentado el mercado de Londres alguna baja por las noticias favorables que se tienen de la nueva cosecha, habiéndose cotizado el grupo D á L-24-5 y el grupo E á L-23-15 y si bien después reaccionaron algo los precios, han vuelto á quedar á dichas cotizaciones.

La importación de yute, abacá, pita y demás fibras vegetales, en rama, por las Aduanas españolas en los tres primeros meses del corriente año, presenta un aumento de pesetas 433.556 y en Marzo último, de pesetas 1.080.630.

La de la hilaza de yute y demás vegetales no expresados, sufrió una disminución de pesetas 453.935 en dichos tres meses y de pesetas 114.078 en el de Marzo.

Mercado de lanas

La situación en esta plaza sigue sin grandes variaciones, no habiéndose efectuado operaciones de importancia.

La industria va surtiéndose al día con algunas proce- gencias del Extranjero que resultan más ventajosas que las similares del país.

Próximo ya el nuevo corte, la expectación es general, no definiéndose claramente cuál será la norma de las primeras operaciones, pues esta industria pretende unas bases con las cuales no parecen estar conformes los tenedores del interior.

La exportación de lana sucia por las aduanas españolas, en los tres primeros meses de este año, presenta una baja de ptas. 369.561 y en Marzo último, otra de ptas. 256.417. La de lana lavada acusa una baja de pesetas 69.806 en los tres meses y de pesetas 153.442 en Marzo.

La de las manufacturas de lana, en general, tuvo un descenso de pesetas 9.243 en los tres meses y de pesetas 15.294 en Marzo.

Mercado de sedas

Ha continuado durante este mes la animación en el negocio y los precios se han mantenido muy firmes.

La exportación de seda cruda por las Aduanas españolas, en los tres primeros meses del año actual, acusa una baja de pesetas 198.270 y de pesetas 245.160 en Marzo último.

La de seda para coser presenta un aumento de pesetas 26.880 en los tres meses.

En Marzo último se exportó por valor de pesetas 15.540, habiendo sido nula la exportación de dicha seda en igual mes del año anterior.

La de tejidos lisos de seda pura y con mezcla tuvo una disminución de pesetas 10.080 en los expresados tres meses, y un aumento de pesetas 49.120 en Marzo.

Barcelona, 30 de Abril de 1912.

LUIS ARGENSÓ.

Informaciones industriales y comercialesCorrespondencia extranjera

BERLÍN, 11 DE ABRIL.

El negocio en lanas alemanas y coloniales ha sufrido una momentánea interrupción por las fiestas de Pascua. La tendencia es firme. Lo mismo puede decirse de las lanas peinadas, en las cuales durante la pasada semana se han concluido pocos negocios. El consumo de tramones y desperdicios es regular. Los vendedores piden, en parte, precios elevados. Los compradores de hilos de lana peinada demuestran poco interés; los hiladores de estambres están bastante ocupados, pero se quejan de los precios. Las transacciones en artículos de lana y semilana han sido, durante la semana anterior, relativamente escasas; asimismo en alfombras, mantas y tapicerías sólo se han realizado ventas de poca importancia. La industria algodonera, en conjunto, presenta buen aspecto, continuando los precios firmes. De la industria sedera hay, en general, buenas noticias y en lino y yutes los negocios siguen su marcha normal.

O. W.

VIENA, 12 DE ABRIL.

La «Unión Austro-Húngara de industriales de Yute» ha acordado aumentar los precios de todas las clases de hilos en dos y medio hellers por kilo y los de los tejidos en tres hellers.

C. N.

ZURICH, 13 DE ABRIL.

En este mercado sedero se observa que los artículos de seda han mejorado un tanto, siendo más elevados los precios vigentes. En el ramo de exportación las noticias son más satisfactorias. En cuanto al mercado de primeras materias, no se ha registrado ninguna variación notable. En *Crefeld*, durante la última semana los fabricantes no han comprado más que lo necesario para reponer sus existencias, continuando invariables los precios de las primeras materias. En *Milán*, los negocios cada día presentan mejor aspecto, especialmente por lo que se refiere á la exportación; en el mercado de primeras materias la tendencia es firme. En cambio, en *Lión*, en estos últimos días el negocio se ha presentado poco animado, pero á pesar de ello la situación del mercado de primeras materias ha mejorado bastante.

C. R.

PARÍS, 15 DE ABRIL.

El mercado lanero francés ha conservado su tendencia firme durante la última semana. Las clases Crossbred encuentran fácil salida tanto en el interior como en el extran-

jero. El mercado de lanas peinadas ha presentado mucha animación. En tramones y desperdicios se han realizado buenas transacciones, habiendo subido los precios en ambos artículos. El negocio en hilados de lana se mueve dentro de un círculo muy reducido y sólo los precios de los estambres han mejorado algo. La exportación de géneros de confección de lana y semi-lana para señoras y caballeros presenta mejor aspecto; en cambio, la industria de alfombras y tapicerías tiene escaso trabajo. El negocio en géneros de punto se mantiene encalmado y tampoco se registran grandes ventas en hilados de algodón. El mercado de tejidos de algodón ha estado bastante animado, á excepción de los artículos de fantasía. Los hilos de lino han sufrido en la última semana nuevos aumentos de precio y las telas blancas han tenido también muy buena demanda. Las ventas en artículos de yute han sido poco importantes. De la industria sedera se reciben buenas noticias.

F. CH.

GERA, 16 DE ABRIL.

(Por telégrafo)

En la subasta de desperdicios de lana de esta plaza la oferta se elevó á 350.000 kilos. La subasta estuvo en un principio algo desanimada, pero más tarde las transacciones cobraron mayor interés. Los precios alcanzados no presentan ninguna diferencia con los de la subasta de Enero.

B. N.

LONDRES, 16 DE ABRIL.

En el mercado textil inglés, durante la pasada semana, tanto las lanas inglesas como las coloniales han obtenido mejor demanda y especialmente las lanas Cheviot han sido muy solicitadas. En lanas peinadas, tramones y desperdicios, el negocio ha sido también animado, alcanzándose buenos precios para estas primeras materias. La situación actual de la huelga minera ha influido ventajosamente en el negocio de hilos de lana; del interior llegan importantes pedidos y al mismo tiempo aumenta en el extranjero el interés por la demanda. Los fabricantes de artículos de confección para damas y caballeros tienen buenos pedidos en cartera, mientras que los de mantas y franelas trabajan escasamente. Tampoco hay buenas noticias de la fabricación de alfombras y en tapicerías hay escaso movimiento. Las noticias de la industria algodonera son satisfactorias, pues tanto hiladores como tejedores tienen buenos pedidos. En la industria del lino se trabaja activamente, habiendo llegado en estos últimos días importantes pedidos de los Estados Unidos.

Tanto los precios de los hilados como los de los tejidos han sufrido aumento. El estado de la industria del yute es satisfactorio.

F. G.

TOKÍO, 17 DE ABRIL.

A efecto de la elevación de los derechos de entrada y del aumento de la demanda en Japón y China, la fabricación de franelas en el primero de los citados países acusa un período de gran prosperidad. Aprovechando estas circunstancias favorables, la Goto Wool Weaving Company, de Tokio, ha aumentado considerablemente su producción. En la última reunión general se acordó, contando con el apoyo de nuevos capitalistas, la fundación de una nueva manufactura de franelas que se establecerá en Osaka, habiéndose empezado los trabajos preliminares para la construcción del edificio. La principal estación de este artículo se encuentra en los meses de Febrero, Marzo y Abril, y en este año la demanda de China y del Japón ha sido tan activa que no se cree posible poder satisfacer las necesidades del consumo del mercado interior. La compañía anteriormente citada, que durante muchos años no había podido repartir dividendos, ha alcanzado en estos últimos años tal prosperidad que

Museo de Arte Decorativo y Arqueológico de Barcelona



Tejido de seda verde, decorado con dibujos de florones, aves y leones heráldicos en seda amarilla-ocre.

Italia, siglo XV.

Alto 0'28, ancho 0'22.

Un ejemplar igual está reproducido en el catálogo de la «Collection Miguel y Badía» por Pascó (pl. XVIII-fig. 58), clasificado: *Tejido español del siglo XIV ó XV.*

en 1909 repartió por primera vez un dividendo semestral de 5 %. En la actualidad produce por un valor anual de 500.000 y 700.000 yens, y en unión con la nueva fábrica de Osaka se elevará á 1.000.000.

R. H.

CHEMNITZ, 17 DE ABRIL.

La bolsa textil de hoy ha estado muy animada. A pesar de que los hiladores de algodón han aumentado sus precios, se han realizado importantes transacciones.

E. A.

MÜLHAUSEN, 18 DE ABRIL.

La «Unión Alsaciana de hiladores de algodón» ha elevado el precio del hilo de algodón americano y mako en cuatro fenings por kilo.

R. F.

BERLIN, 18 DE ABRIL.

La situación del negocio en lanas alemanas puede calificarse como buena, y en cuanto á las lanas coloniales los precios se mantienen firmes y las transacciones son importantes. En lanas peinadas y tramones de clases ordinarias reina activa demanda, aceptándose sin discusión los elevados precios de los vendedores. Los desperdicios de lana de todas clases son muy solicitados. En cuanto al negocio de hilados de lana, la situación de los hilados peinados no ha variado; los estambres tienen buena salida á precios más elevados. De la industria de tejidos de Sajonia y Turingia llegan buenas noticias, especialmente por lo que se refiere á la exportación de géneros de señora para confecciones. Las restantes ramas de la industria lanera están en una situación relativamente encalmada. En el ramo de géneros de punto no se ha presentado el cambio que se esperaba. Los hiladores y tejedores de algodón continúan con abundante trabajo. La situación de la industria sedera es satisfactoria. De las industrias de lino y yute hay buenas noticias.

O. W.

LIÓN, 20 DE ABRIL.

En este mercado durante la pasada semana los negocios en sedas en bruto fueron algo más importantes, conservando el mercado su tendencia firme. En el país y en el extranjero ha aumentado la demanda en terciopelos, pero en conjunto los negocios carecen de interés. La mejora iniciada en el mercado de *Crefeld* se ha sostenido durante la última semana; afortunadamente, también el negocio de exportación ha mejorado un tanto. El mercado de primeras materias se ha sostenido muy firme. En *Milán* se han realizado ventas de importancia en toda clase de tejidos de seda y la situación general del mercado de primeras materias no ha variado. En *Zurich*, tanto el mercado de primeras materias como los negocios en artículos manufacturados, han presentado mayor actividad que en las semanas precedentes.

F. P.

BRUNSWIG, 21 DE ABRIL.

La «Unión de Industrias alemanas de yute» eleva desde hoy las dos clases de Hessians en cinco décimas de fenings, y los demás tejidos en siete décimas. Los precios para toda clase de hilos han subido de uno y medio marcos.

G. K.

FORST, 22 DE ABRIL.

La próxima subasta de lanas de esta plaza tendrá lugar el 26 del corriente. La oferta se eleva á unos 5000 quintales de lanas suizas.

R. P.

VIENA, 23 DE ABRIL.

La «Unión Austro-húngara de industriales de yute» ha elevado los precios de los tejidos en tres hellers y los de los hilados en dos y medio hellers por kilo.

C. N.

PARÍS, 23 DE ABRIL.

En la última semana, la demanda de lanas extranjeras ha sido muy activa. Los principales compradores han sido

los hiladores de estambres, mientras que los hiladores de lanas peinadas han hecho relativamente pocas contrataciones. En iguales circunstancias se encuentra el mercado francés por lo que se refiere á lanas extranjeras. Por parte de los blanqueadores se notan pocas ganas de comprar y, en general, los consumidores sólo adquieren lo estrictamente necesario, esperando mayores ofertas de lanas coloniales y el resultado de la gran subasta lanera próxima á celebrarse. El negocio de lanas peinadas no presenta grande animación, no habiéndose observado ninguna variación importante en los precios de las primeras materias. En tramones se han presentado buenos compradores del extranjero, especialmente en Alemania, aceptándose los elevados precios que los vendedores exigen para las clases Crossbred. El negocio en desperdicios laneros sigue su curso normal, registrándose importantes demandas, sobre todo en las clases bajas. En el ramo de hilados de estambre se trabaja de firme, no así en los hilos de lana peinada que tienen escasa salida. En conjunto, la hilatura de lana no ha variado sus precios. Los negocios en tejidos de lana y semi-lana continúan encalmados; tanto los fabricantes de géneros para confecciones de caballeros, como los de franelas, se quejan de la escasa demanda que se observa en la exportación, no llegando de mucho á compensar esta falta el ligero aumento que se observa en el negocio del país. En hilados de algodón reina mucha actividad, habiendo aumentado todos los precios. En tejidos la situación es igualmente satisfactoria, pues incluso la exportación ha aumentado sensiblemente. De la industria del lino no han llegado durante la última semana noticias de importancia, pero tanto en hilados como en tejidos continúan aumentando los precios. La mayoría de hiladores y tejedores tienen trabajo asegurado para mucho tiempo. Continúa la mejora iniciada en el mercado sedero. De Lión dicen que los fabricantes de terciopelo y en parte, también, los de cintas del mismo género, han recibido grandes pedidos para la exportación. No se han registrado importantes transacciones en linos, debido á que los elevados precios del artículo retienen á los compradores. En cambio los artículos manufacturados encuentran aún fácil salida, á pesar de los precios elevados á que se cotizan. Los fabricantes tienen su producción vendida hasta larga fecha, pero á precios que no siempre están en relación con el precio elevado de la primera materia.

F. CH.

BERLÍN, 23 DE ABRIL.

La «Asociación obrera de la industria textil alemana» en una circular hace saber que, entre otras mejoras para sus asociados, está haciendo trabajos para conseguir el establecimiento del salario mínimo en el trabajo. El presidente de la clase patronal ha manifestado ya, refiriéndose á este asunto, que la industria textil alemana no puede de ninguna manera admitir tal demanda.

O. W.

LONDRES, 23 DE ABRIL.

Del mercado lanero anuncian que las transacciones en esta última semana no fueron muy importantes, sin que, á pesar de ello, las lanas inglesas hayan dejado de conservar su tendencia firme, especialmente en las clases ordinarias. Las lanas peinadas también se sostienen con gran firmeza con todo y que los compradores no han abandonado su actitud expectante, limitándose á comprar lo estrictamente necesario. El negocio en tramones y desperdicios ha aumentado en importancia. Del extranjero, y especialmente de Rusia, ha aumentado la demanda y de los otros puntos del continente se concluyen algunos buenos negocios en clases inferiores. Las calidades superiores son poco solicitadas. Es muy pequeño el consumo interior en toda clase de primeras materias; asimismo tienen poca salida los hilos de lana para el tisaje, pero en cambio, del extranjero llegan buenos pedidos. Los hiladores de lana en género de fantasía han aumentado sus cotizaciones, mientras que en los demás artículos, en hilos de mohair y alpaca continúan vigentes los mismos precios. En tejidos de lana han aumentado sus negocios los fabricantes de artículos especiales, pero en conjunto la situación no es nada satisfactoria, resintiéndose

de la falta de grandes pedidos para la exportación. En el ramo de géneros de punto, los negocios están muy encalmados y otro tanto sucede en la industria de alfombras. Las mantas de lana son bastante solicitadas para la exportación, pero el mercado interior presenta escaso movimiento. La situación de la industria algodonera puede reputarse, en conjunto, como satisfactoria. Tanto los compradores del interior como los extranjeros envían buenos pedidos, de suerte que hiladores y tejedores tienen trabajo asegurado para mucho tiempo á precios remuneradores. En la industria del yute continúa la tendencia de aumentar los precios y la situación no deja nada que desear. Hay mucho movimiento en hilados de lino y estopa, sobre todo para la exportación. A pesar de los precios elevados que rigen, los hiladores realizan escasas ganancias. Los fabricantes de telas blancas se muestran en general satisfechos del estado de los negocios.

F. G.

STUTTGART, 24 DE ABRIL.

Desde hace largo tiempo que los fabricantes de indianas, cretonas y reforcés de Augsburgo acudieron á la «Unión de Industriales algodoneros de Alemania del Sur» para que estableciera una unificación en el cálculo de los precios en sus listas. El objeto de esta deseada unificación no era otro que hacer desaparecer las diferencias de escala entre los diferentes fabricantes, causa de numerosos errores y falsas interpretaciones. La desaparición de estas diferencias es pues de tanto interés para compradores como vendedores. Teniendo esto en cuenta, la asociación indicada, de acuerdo con los industriales interesados, ha publicado una lista única para cretonas, indianas y reforcés de Alemania del Sur, la cual empezará á regir en 1º de Mayo. A partir de esta fecha, todos los fabricantes de los mencionados artículos se han ofrecido á utilizar la nueva lista unificada en sus ofertas. En cuanto á los precios en sí, no hay ningún ligamento por parte de los industriales. Para la estadística del mercado los mismos industriales han establecido una oficina de información que se cuidará de registrar todos los datos referentes á las ventas, precios, condiciones de pago, plazos de expedición, etc.

BERLÍN, 25 DE ABRIL.

Con relación á las subastas efectuadas á fines del pasado y principios del presente, el negocio de lanas alemanas durante la última semana ha estado relativamente encalmado, sin que se haya observado ninguna variación sensible en los precios, en perjuicio de los vendedores. En lanas ultramarinas, así como en lanas peinadas, se han realizado sólo las ventas estrictamente necesarias para cubrir las necesidades del consumo, mientras que en tramones y desperdicios ha habido un consumo regular, habiéndose contratado bastantes partidas á buenos precios. La situación del negocio en hilos de lana peinada no ha variado. De parte de los fabricantes de tejidos y géneros de punto hay escasa demanda, pero, en cambio, los fabricantes de estambres han hecho buenos pedidos. Como los hiladores de lanas peinadas tienen trabajo asegurado para mucho tiempo, sostienen con firmeza sus precios. Los estambres, sobre todo en calidades ordinarias, alcanzan precios más elevados. La exportación de tejidos de lana y semi-lana presenta alguna mejora en determinados artículos, pero, en general, la situación de este negocio es poco satisfactoria. Tampoco el negocio del país, especialmente en géneros para confecciones de señora, presenta buen aspecto; sólo se observa mejora en los artículos para caballero, clases bajas y medianas, en los cuales los fabricantes han conseguido mejorar las cotizaciones. El mercado de hilados de algodón no ha experimentado en esta última semana variación en ningún sentido. Los hiladores tienen en cartera órdenes importantes que les aseguran el funcionamiento de sus máquinas durante largo tiempo. En tejidos de algodón se nota una buena mejora tanto en los negocios del mercado interior como en la exportación. En cuanto á la industria sedera, los fabricantes de terciopelos cuentan ya con importantes pedidos; en otras ramas de esta industria, como telas para paraguas y artículos para

corbatas, los negocios del país y para la exportación han experimentado algún aumento. La mejora esperada en los artículos de géneros de punto y medias no se ha presentado aún. El negocio en artículos de lana de fantasía está muy encalmado. La industria del yute no presenta variación. La demanda en hilos de lino para la exportación y para el mercado interior se ha reducido bastante, y á pesar de la elevación de los precios la situación de los fabricantes es poco satisfactoria. Las telas blancas son bastante solicitadas, tanto en el mercado interior como para la exportación.

O. W.

TOKÍO, 25 DE ABRIL.

El cultivo del algodón en Corea.—Como en el Japón el cultivo del algodón va en descenso desde algunos años, los japoneses se esfuerzan actualmente en desarrollar en la Corea la producción de este importante textil. El gobierno japonés de Corea, durante el año pasado ha gastado en la China no menos de 60.000 yens para fomentar el cultivo

del algodón; para 1912 hay consignados en los presupuestos al mismo objeto 125.000 yens. La granja modelo instalada en Mokpo ha llevado á cabo unas 20 plantaciones de algodón en la provincia de Sud-Chôlla, entregando gratuitamente á los colonos simientes y abonos. También se han facilitado á los colonos préstamos en especie y premios en dinero para estimularlos. En tales condiciones no hay que admirarse de que en el sur de Corea el cultivo del algodón haya aumentado rápidamente, de tal manera que pronto estará en condiciones de cubrir las necesidades de la industria japonesa.

El cultivo del gusano de seda en Corea.—El cultivo de la seda en este país, que tanta importancia había adquirido, ha descendido de una manera notable; también en esta industria influyen notablemente los japoneses, que consumen en la actualidad anualmente unos 40.000 capullos. Su calidad es inferior á la japonesa y el precio cosa de una cuarta parte más bajo. El año anterior destinó el gobierno unos 500.000 yens á la mejora del cultivo de la seda coreana y este año se dispone de una igual suma. Diferentes profesores recorren el país enseñando á los campesinos. El año último se distribuyeron gratuitamente en el país 3000 bolsas de simiente japonesa y durante este año se repartirán por lo menos 10.000. Las moreras sólo se criaban hasta ahora en Corea en estado silvestre, pero el gobierno japonés ha hecho plantar moreras en todos los campos no cultivados. Con estas medidas se espera, no solamente aumentar la producción de la seda, sino también mejorar su calidad.

R. H.

MÜLHAUSEN, 26 DE ABRIL.

La próxima subasta de desperdicios de lanas tendrá lugar el 13 de Junio. Los lotes ofrecidos se elevan ya á unos 500.000 kilos de desperdicios procedentes de la hilatura, cardado, tisaje y géneros de punto, aparte de algunos lotes de tramones y de residuos varios.

R. F.

GÜSTROW, 26 DE ABRIL.

La subasta de lanas que debía tener lugar en 3 de Mayo, se ha aplazado para el día 4. Se ofrecen unos 13.000 quintales de lanas coloniales alemanas.

A. S.

LONDRES, 26 DE ABRIL.

En la subasta de pieles de carnero de ésta se presentaron 4.370 balas procedentes de Australia y Punta Arenas. La demanda fué buena, registrándose en conjunto los mismos precios de la última subasta de Marzo. Algunos lotes se vendieron con un 5 % de aumento.

F. G.

FORST, 26 DE ABRIL.

La subasta celebrada aquí de lanas suizas ha transcurrido con animación, presentándose unos 5000 quintales. Estuvieron presentes buen número de fabricantes, blanqueadores y comerciantes, mostrándose en general retraídos. Se colocaron unos dos tercios de la oferta total, poco más ó menos á los mismos precios de la última subasta de Marzo.

R. P.

LONDRES, 27 DE ABRIL.

En la subasta de pieles del Cabo realizada aquí se ha observado una grande animación en las compras para el interior y para el extranjero. Los precios son elevados.

F. G.

LION, 27 DE ABRIL.

Del mercado sedero nos comunican que en Zurich los fabricantes continuaron durante la última semana las compras empezadas, y si bien no puede decirse que se haya registrado un aumento en los precios de la primera materia, sin embargo su tendencia es muy firme. Los fabricantes están satisfechos de la marcha actual del negocio, pues se reciben con mayor regularidad los pedidos de la clientela del país. Las existencias bastante importantes de que dispo-

Museo de Arte Decorativo y Arqueológico de Barcelona



Tejido de seda, decorado con grandes dibujos de ramas palmiformes, brocados en oro y seda rosa.

Trabajo siciliano del siglo XV. Según Tachard, procede de Tortosa.

Alto 0'45, ancho 0'21.

Un tejido igual está reproducido en el catálogo de la «Collection Miguel y Badía» (pl. XX-fig. 84), como del siglo XIV ó XV. En el Museo de la Cámara de Comercio de Lyon, existe una dalmática del mismo tejido, clasificado por Cox (pág. 6-pl. IX-fig. 2): *Arte persa anterior al siglo XV.*

nían se han casi agotado y el negocio de exportación ha aumentado también. Los artículos más solicitados son los lizos, especialmente los géneros negros tienen buena demanda, y también las telas de paraguas. Los fabricantes de terciopelos trabajan de firme, habiendo también recibido en la última semana encargos de importancia. En Milán los vendedores de sedas en bruto sostienen con firmeza los precios, siendo la importancia de las ventas aproximadamente igual á las de la última semana. En cuanto á los artículos manufacturados no ha habido variación notable, pero en conjunto puede decirse que la situación ha mejorado. De Crefeld nos dicen que durante la última semana no se ha observado grande interés para la compra de primeras materias; los precios continúan sin variación. La situación de la industria ha mejorado un tanto. Todas las casas han recibido buenos pedidos, habiéndose efectuado buenos negocios en tejidos. En cambio, en forros se vende poco y los artículos para corbatas no han sido muy solicitados. En telas de paraguas hay buena animación.

F. P.

REIMS, 29 DE ABRIL.

En la subasta de lanas francesas se ha presentado una oferta de 40.000 vellones, de los cuales se colocaron unos 35.000. Además, los 7.000 kilos de lanas de oveja encontraron compradores. Los precios fueron los mismos de la última subasta de principios de mes.

J. R.

PARÍS, 29 DE ABRIL.

Según informes del mercado textil francés, el negocio en lanas peinadas del país ha sido poco importante durante la pasada semana, esperando los compradores la próxima subasta para realizar sus compras. En conjunto, el negocio en vellones franceses ha sido regular y los precios firmes. En lanas ultramarinas sólo se ha comprado lo estrictamente necesario, aceptándose sin discusión los precios pedidos por los vendedores. Principalmente se han vendido lanas peinadas Crossbred en lotes bastante grandes y las cotizaciones han sido de 5 á 10 % más elevadas. Los buenos tramones se pagaron, también, 5 % más caros y en clases ordinarias los vendedores lograron sacar un 10 % más. Los precios de los desperdicios laneros continúan los mismos, siendo viva la demanda, tanto del interior como del extranjero. En cuanto á la industria de tejidos de lana y semi-lana, los fabricantes de paños reciben buenos pedidos; los artículos de fantasía para confecciones de señora y caballero han tenido más escasa demanda y el negocio de exportación es poco satisfactorio. En la fabricación de franelas la situación no es más que regular. Las alfombras sólo tienen demanda en clases ordinarias y otro tanto sucede con las tapicerías para muebles y mantas. Actualmente se trabaja algo más en la fabricación de medias y géneros de punto de lana y algodón, pero los fabricantes se quejan de la depreciación de los precios. De la industria algodonera, esta semana se han recibido también buenas noticias, sin que se haya registrado ninguna variación notable en los precios de los hilados ni de los tejidos. En cuanto á los hilados de lino sabemos que en la semana anterior las ventas de lino ruso en Lille fueron poco importantes, pues las cotizaciones fueron muy elevadas y los hiladores se resistieron á comprar. Los hilados de lino y estopa encuentran cada día fácil colocación á buenos precios, en cambio el movimiento en tejidos de lino estuvo algo más encalmado, si bien, en conjunto, los tejedores no se muestran descontentos de la situación. Del extranjero se consiguen precios algo mejores. Los negocios en hilados y tejidos de yute han transcurrido sin sensible variación. En la industria sedera la marcha es normal, tanto en el interior como en los negocios para la exportación. Los precios han aumentado, mas á pesar de ello los fabricantes aún se quejan por encontrarles poco remuneradores.

F. CH.

LONDRES, 30 DE ABRIL.

Según nos comunican del mercado textil inglés, los precios de las lanas británicas se mantienen muy firmes y es-

pecialmente las Crossbred, clases medianas y bajas, durante la última semana han sufrido aumento. En conjunto las lanas coloniales se han vendido poco y á los mismos precios de la semana anterior. Los fabricantes de lanas peinadas trabajan bastante, habiendo encontrado ocasión de aumentar los precios en las clases Crossbred. Es muy importante la demanda del interior y del extranjero en clases bajas de tramones y desperdicios, obteniendo sin esfuerzo los vendedores los elevados precios por ellos solicitados. En cuanto á la hilatura de lana, los fabricantes de hilos para géneros de punto no tienen mucho trabajo. En hilos de fantasía y cheviot se realizan mejores negocios, no así en los de alpaca y mohair, que obtienen escasa venta. Los fabricantes de tejidos de lana y semi-lana, especialmente los que elaboran géneros lisos para la exportación, tienen una venta normal. Ha aumentado algo el consumo interior y extranjero en géneros finos para caballero, pero en cambio en franelas y mantas el negocio está relativamente encalmado. Las alfombras sólo se venden en clases bajas. Las noticias de la industria algodonera son esta semana bastante satisfactorias, sin que ni en hilados ni en tejidos se haya registrado ninguna notable variación en los precios. Los hilados y tejidos de yute encuentran fácil colocación á buenos precios. Se sostienen los precios elevados de los hilos de lino, sin que los fabricantes logren realizar buenas ganancias. Las telas blancas son muy solicitadas tanto en el país como en el extranjero.

F. G.

BERLÍN, 30 DE ABRIL.

La industria del yute en peligro.—Desde hace algún tiempo se dice que la industria alemana del yute se encuentra amenazada por la competencia peligrosa de un nuevo material, cuya fabricación está en manos de un importante grupo financiero. Según hemos oído decir, se trata de la utilización de una patente belga comprada por un grupo de capitalistas, entre los que se cuenta el príncipe von Pless, el príncipe Henckel de Donnersmarck y Fritz von Friedländer-Fubd. La patente se refiere á un procedimiento para fijar desperdicios de algodón sobre papel. Este papel, unido en su superficie con los desperdicios de algodón, es susceptible de tisaje, adquiriendo una suficiente consistencia. En Sajonia funciona ya una fábrica que produce tejido para tabiques y otros usos especiales y se están haciendo ensayos para aplicarlo á la fabricación de sacos. En vista de los buenos resultados obtenidos, la Oppelner Textilose G. m. b. H. ha levantado una fábrica en Oppeln que en este 1º de Abril contaba con 150 telares en funcionamiento, y con local suficiente para doble número. Según parece, los sacos contruidos con este nuevo material tienen por lo menos tanta solidez como los del yute y una menor penetración por el polvo, ya que con el apresto que sufren las partículas de algodón unas contra otras, el tejido adquiere mayor tupidez. El precio es un 20 % más económico que el mismo artículo de yute, quedando un beneficio de un 100 %, con lo cual, por mucho que baje el precio del yute, hay margen suficiente para la competencia. Ignoramos si la práctica responderá á las esperanzas que en este nuevo producto hay fundadas, pero sea como fuere, de momento ello representa un grave peligro para las nuevas fábricas de hilados y tejidos de yute que están en vías de instalación y un motivo de preocupación para los que tienen colocados en esta industria sus capitales y en ella cifran sus mejores esperanzas para el porvenir.

O. W.

BRUNSWIG, 1 DE MAYO.

La «Unión de Industriales de yute» ha elevado los precios de los Hessians 245 y 320 en cinco décimas de pfeining y los de los restantes tejidos en siete décimas. Las cotizaciones de los hilos C se han elevado en medio marco, y las de los demás hilos en dos y medio marcos.

G. K.

BERLÍN, 1 DE MAYO.

Existe un procedimiento para convertir el yute ordinario en seda artificial, que fué patentado á su debido tiempo.

Muchas veces en el mercado se ha oído expresar el temor de que esta seda así fabricada hiciera una competencia ruinosa á la seda artificial que actualmente se fabrica. En la actualidad los fabricantes de este artículo no abrigan ya ese temor. En su opinión, dicho invento no puede acarrear una competencia directa á la seda artificial, antes bien podría hacerla á la natural ó alguna otra de las fibras textiles en uso.

O. W.

PARÍS, 2 DE MAYO.

En la última subasta lanera de Reims se pagaron los siguientes precios: Merinos calidad superior, de 1,90 á 2,25 francos; merinos corrientes, de 1,75 á 1,85 fr.; Crossbred superior, de 1,75 á 1,85 fr.; clase corriente, de 1,60 á 1,65 fr.; lana fina de oveja, á 2,25 fr.; Crossbred ligero, á 2,05 francos.

F. CH.

Museo de Arte Decorativo y Arqueológico de Barcelona



Tejido de seda granate, decoración de dibujos de troncos curvados en forma reticulada, con líneas alternadas de leones y cisnes heráldicos, cruces floreadas y granadas.

Procedencia italiana, de últimos del siglo XV á principios del XVI.

Alto 0'32, ancho 0'19.

Tejidos iguales están reproducidos en el catálogo de la «Colección Miguel y Badia» por Pascó (pl. X.—fig. 75) clasificados: Probablemente español, siglo XV, ó comienzos del XVI; en Cox (pág. 10-pl. XXIII—fig. 7): siglo XVI.

BERLÍN 2 DE MAYO.

En el próximo Congreso de obreros del ramo textil, que debe celebrarse el mes de Junio, se tratará de la cuestión de hacer fiesta las tardes de los sábados en todas las fábricas.

Del mercado holandés de lino nos dicen que ha terminado la siembra en todos los distritos de una manera satisfactoria, presentando los campos el mejor aspecto. La superficie en cultivo es aproximadamente la misma que el año anterior.

Situación de la industria textil alemana.—En la última semana las transacciones en lanas alemanas han sido regulares en todas las calidades, pero principalmente han sido importantes en las clases Crossbred, que han conseguido precios elevados. Proporcionalmente fueron menos importantes las ventas de lanas coloniales, pero los precios continuaron firmes y en relación con los de la última subasta de Londres. En otras primeras materias y en lanas peinadas sólo se ha vendido lo estrictamente necesario para el consumo. En tramones y desperdicios se han colocado importantes partidas, no sólo en el país, sino también en el extranjero y siempre á precios elevados. En los hilados de lana no se ha registrado una actividad extraordinaria, pues incluso en estambres se han hecho durante la última semana sólo negocios de poca importancia. En tejidos de lana y semi-lana el negocio ha sido algo mejor, especialmente para la exportación. En artículos de confección para señora se han realizado también buenos negocios. En tapicerías y alfombras se nota alguna mayor actividad. En el ramo de géneros de punto algunos fabricantes que se dedican á artículos especiales tienen bastante que hacer, pero en general la exportación está muy encalmada. Los fabricantes se quejan, además, de que los precios no les resultan remuneradores. En la industria sedera continúa la mejora, que se refleja también en los precios. La industria algodonera ha recibido pocos pedidos durante la pasada semana, pero la situación general del mercado es satisfactoria. También esta semana los fabricantes de yute se han visto obligados á elevar de nuevo sus precios. El negocio continúa siendo normal. En los tejidos de lino se registra alguna mejora y los hiladores reciben también buenos pedidos en cuanto á importancia, pero no siempre en cuanto á precios, teniendo en cuenta el valor de la primera materia.

O. W.

MANCHESTER, 3 DE MAYO.

Explotación del cultivo del algodón en Egipto por la «Unión algodonera internacional».—El Congreso algodonero internacional de este año no tendrá lugar, efectuándose en cambio, con el apoyo y colaboración de todos los elementos interesados en la industria algodonera europea, un viaje de estudio á la comarca algodonera de Egipto. Para este viaje de estudio existe ya una memoria publicada por el secretario de la Unión de fabricantes algodoneros, el señor Arno Schmidt, quien lleva efectuados interesantes estudios en Egipto. El señor Schmidt en su memoria llega á la conclusión de que todo lo que se haga en beneficio del cultivo del algodón en aquel país, ha de resultar en provecho directo de todos los hiladores de algodón del mundo entero. Menciona el plan conveniente para extender todo lo posible la superficie de cultivo; lord Kitchener habló con él de un proyecto que se ha empezado á ponerse en práctica en Enero de este año y por el cual en un cierto número de años un millón de *fellans* (1) se dedicarán á la roturación de terrenos incultos, la mitad ó un tercio de los cuales se dedicarán al cultivo de este textil. También hablaron de otros proyectos y todo hace esperar que el próximo año aumentará considerablemente el área destinada al cultivo del algodón. Además, la oficina de Agricultura trabaja activamente en la mejora del cultivo, y si bien aun hoy abunda el algodón Afifi, es de creer que pronto será substituído por una clase superior, tal como el Assili.

CH. O. L.

(1) Campesino. Nombre que se da á la población agrícola de Egipto.

MILÁN, 4 DE MAYO.

El mercado de seda en bruto de esta población estuvo algo encalmado, pues las ventas en sí no llegaron á alcanzar la importancia de las de la semana anterior. El mercado interior se encuentra falto de interés, tanto más cuanto sólo en contadas ocasiones pueden aceptar los compradores los precios exigidos por el vendedor. En *Zurich* los consumidores de primera materia esperan conocer el rumbo que ha de tomar el mercado de sedas en bruto antes de decidirse á hacer grandes compras. En la fabricación no se ha trabajado tanto como la semana pasada. En el mercado de primeras materias de Lión los compradores se muestran retraídos, resistiéndose á hacer el juego de los especuladores, por lo cual los negocios son escasos en número é importancia. Los fabricantes de terciopelos tienen trabajo abundante, habiendo además algunos artículos que obtienen mucha demanda en el mercado interior y en el extranjero. En *Crefeld* el mercado de seda en bruto presenta análogo aspecto al de la semana anterior. El negocio en artículos manufacturados estaba algo más encalmado, pero parece que, en general, los fabricantes se muestran satisfechos.

M. P.

GÜSTROW (MECKLEMBURGO), 4 DE MAYO.

Hoy se celebra aquí la segunda subasta de este año en lanas alemanas coloniales. La oferta se ha elevado á 13.000 quintales y la demanda ha sido activa, transcurriendo el día con gran animación. Todos los lotes han sido vendidos. El precio de la lana en bruto se ha mantenido de 5 á 8 marcos más bajo que el producto lavado y las cotizaciones corresponden á las de las subastas del año anterior.

A. S.

PARÍS, 6 DE MAYO.

Mercado textil francés.—Durante la última semana las transacciones en lanas no fueron muy importantes, manteniéndose los consumidores en una actitud expectante, debida en parte á la situación poco satisfactoria de la industria lanera en general y en parte también á las fluctuaciones de los precios. En cambio el negocio en tramones y desperdicios continúa siendo normal, pero también las cotizaciones han bajado un poco. Los negocios en hilos de lana peinada no han sido tampoco muy importantes, pero los estambres han obtenido buena demanda, cotizándose á precios elevados. En los tejidos se nota la influencia del cambio de estación, pues la clientela sólo hace pequeños encargos de prueba. La exportación está aún más encalmada que antes. Lo mismo puede decirse respecto á tapicerías para muebles, alfombras y mantas. La industria algodonera continúa su marcha favorable, si bien los precios no han sufrido variación. Los fabricantes de sederías han hecho importantes contratos para la exportación. El comercio interior también ha sido bastante activo. De la industria de tejidos de lino se dice que los compradores en general rechazan los nuevos aumentos de precios, á pesar de lo cual los fabricantes continúan trabajando activamente. Los negocios en hilados de lino no fueron tan importantes como en la semana anterior. La situación de la industria del yute no ha variado.

F. CH.

LIVERPOOL, 7 DE MAYO.

En la subasta de lanas de la India Oriental los lotes presentados representaron un total de 30.950 balas. El día de la apertura se presentaron á la venta 6.472 balas, de las que se colocaron 4.400. Predominaron las clases medianas y corrientes, que fueron las preferidas por los compradores del país y extranjeros. La demanda ha sido viva y los precios análogos á los de la última subasta. Los principales compradores fueron ingleses, sin que dejaran de haber numerosos compradores del continente.

F. S.

VIENA, 7 DE MAYO.

Acuerdo entre los fabricantes austriacos de lino.—Los tejedores austriacos de lino se preocupan en la actualidad de

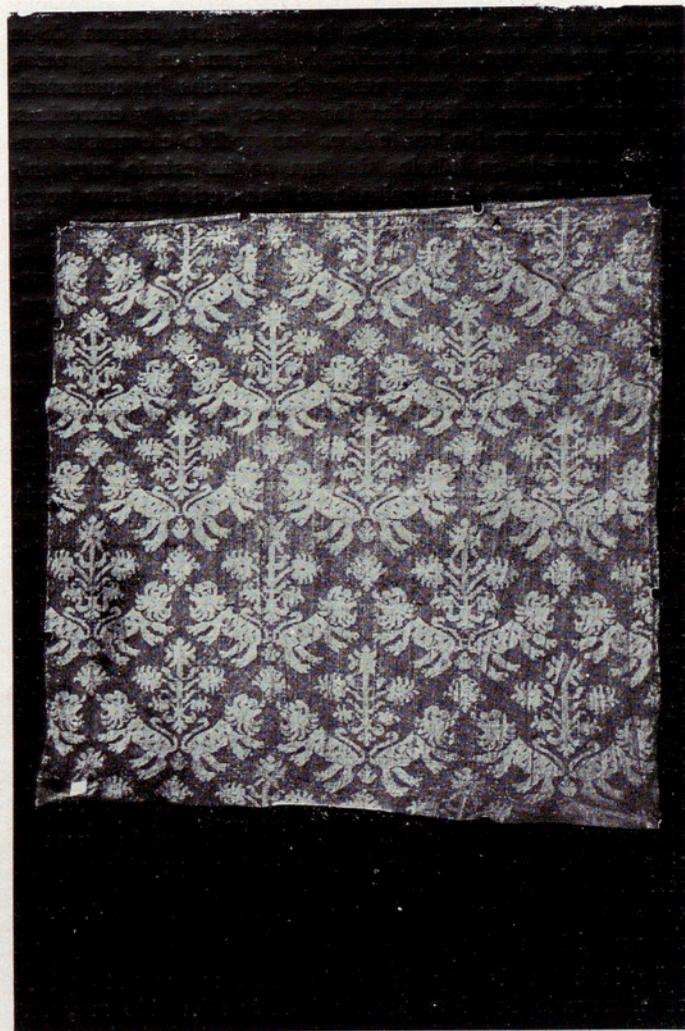
unificar sus condiciones de venta, esperándose que, á no tardar, llegarán á un completo acuerdo.

La industria austriaca de sedas para coser.—Bajo los auspicios del Banco Austriaco se ha establecido en Viena una oficina de inspección para ordenar el total de ventas de la Unión austriaca de fabricantes de seda para coser. Esta oficina extiende sus servicios á Hungría, Bosnia y Herzegovina.

La próxima cosecha de lino.—A juzgar por las noticias recibidas, ésta no parece ser muy satisfactoria. En Bélgica y Holanda la superficie en cultivo es mucho mayor que en el año pasado y en Irlanda sucede otro tanto.

C. N.

Museo de Arte Decorativo y Arqueológico de Barcelona



Tejido de seda, fondo verde-cinabrio claro, decorado con leones fronteros y pareados, en medio de una rama ó arbolillo en seda amarillo-oro, combinados en forma de losange.

Trabajo español de principios del siglo XVI.

Alto 0'41, ancho 0'44.

Miguel y Badía, en su libro «Historia del tejido, del bordado y del tapiz» (pág. 284-fig. 114), reproduce un tejido igual de dibujo y de color y lo considera como tejido de *reminiscencia mudéjar de fines del siglo XV ó principios del XVI*. En el catálogo Errera (pág. 170-fig. 360) está reproducido otro ejemplar: *Trabajo del siglo XVI y XVII* y otros análogos en Fischbach «Ornamente der Gewebe» (pág. 7-pl. 147-fig. F): *Trabajo de los Países Bajos, siglo XVII*; en el Museo de Nuremberg, Hampe en su «Katalog der «Gewebesammlung» (pl. 121-n.º 734): *Trabajo holandés siglo XVI-XVII*, y en el de South-Kensington (n.º 880-1894): *Italiano del siglo XVI*.

BERLÍN, 7 DE MAYO.

Respecto á la cuestión varias veces debatida en el Reichstag del establecimiento de un negociado textil central, la Cámara de Comercio de Soran ha dirigido una memoria á la Real oficina de ensayos de material de Lichterfelde, proponiendo una nueva organización en este servicio. En ella se recomienda el establecimiento de una oficina de información independiente de la industria y una completa descentralización en los servicios de ensayo de materiales en relación con las escuelas técnicas. La Cámara se declara contraria á toda fiscalización con carácter oficial.

O. W.

LONDRES, 7 DE MAYO.

Según noticias del mercado textil inglés, las ventas de lanas inglesas, especialmente en clases bajas, ha sido normal durante la última semana. Los vendedores sostienen con firmeza sus precios, rechazando las ofertas bajas. En conjunto, las ventas de lanas no fueron muy importantes y en lanas Mohair y Alpaca no se registraron tampoco grandes negocios. Los cardadores de lana están en su mayoría muy ocupados, si bien los pedidos de esta última semana dejan mucho que desear. Se acentúa la firmeza en los precios, pues la demanda en tramones y desperdicios ha aumentado aún, siendo muy solicitadas las clases bajas y entrefinas, de tal manera que los vendedores han podido elevar sus precios. El negocio en hilados de lana no ha estado muy animado; en hilos de lana peinada se han recibido muy pocos pedidos, mientras que los cheviots baratos encuentran fácil colocación. De los géneros de lana se tienen las siguientes noticias: los fabricantes de artículos de confección para señoras y caballeros, en clases superiores, han recibido durante la última semana mayor número de pedidos. La exportación no ha alcanzado el incremento que se esperaba. Las mantas de cama se exportan en bastante cantidad, pero en cambio tienen escasa venta en el país. Los fabricantes de franelas sólo trabajan regularmente. De los fabricantes de alfombras y tapicerías se tienen buenas noticias y la industria de géneros de punto se resiente de la escasa demanda y de la insuficiencia de los precios. El estado de la industria algodonera es satisfactorio, sin que se registren variaciones notables en los precios. También de la industria del lino hay buenas noticias, acentuándose el consumo de los hilados, pero los precios son poco remuneradores para los hiladores. El negocio en telas blancas está encalmado y en la industria del yute, durante la última semana, hubo escaso movimiento.

F. G.

CHEMNITZ, 8 DE MAYO.

En la bolsa textil de hoy los compradores se han presentado reservados á causa de las oscilaciones en los precios del algodón. Los hiladores han sostenido con firmeza sus precios.

E. A.

LANDESHUT, 8 DE MAYO.

De la bolsa de hoy de hilados de lino, nos comunican que el negocio en hilos para la industria ha sido muy importante, pero siendo los precios poco satisfactorios, pues á pesar de su elevación no resultan remuneradores para los fabricantes.

B. TH.

BERLÍN, 8 DE MAYO.

Hoy tiene lugar aquí la segunda subasta de este año en lanas suizas. El total de los lotes presentados se elevaba á 17.000 quintales de lana suiza cortada. De los 9.800 quintales puestos hoy á la venta, se han colocado, entre numerosos compradores, 9.500 quintales. A causa de la deficiente calidad del género, los precios sufrieron una rebaja de 8 marcos por quintal con relación á la subasta de Mayo del año anterior.

O. W.

BERLÍN, 9 DE MAYO.

Estado de la industria algodonera.—El Anuario que acaba de publicar la «Unión de Industriales algodoneros de

Alemania del Sur» contiene una porción de datos interesantes para hacerse cargo de la situación de esta industria. Según dicho Anuario, en el año 1911, contando la Unión con 104 miembros, el número de púas era de 3.288.738 correspondientes á 54.278 telares. Respecto á la situación general de la industria algodonera en Alemania del Sur, dice el Anuario que el año 1911 ha sido uno de los más peligrosos y de los menos productivos por que ha atravesado esta industria. La hilatura durante los diez primeros meses del año llevó una marcha lenta, pero al llegar al mes de Noviembre la demanda se animó tanto, que, á final de año, los hiladores tenían ya comprometida su producción hasta el tercer trimestre de 1912. Con el aumento de la demanda se elevaron los precios bajos que habían regido durante los primeros meses del año y los fabricantes pudieron realizar algunas ganancias que les compensaron en parte de las pérdidas experimentadas. Análoga era la situación de los tejidos: en la actualidad aún parece continuar la mejora iniciada. En cuanto á la cuestión de la reducción de trabajo, dice el Anuario que no se trata ya en absoluto de ello por haber desaparecido completamente las causas que motivaron tal medida. Respecto á la petición de la «Unión de tejedores de seda alemanes» relativa á la exportación de los tejidos de media seda, de conceder una prima de expor-

Museo de Arte Decorativo y Arqueológico de Barcelona



Tejido de seda fondo amarillo rosado, dibujo de grandes florones y palmas de tono verde cinabrio. Italia, principios del siglo XVI. Alto 0'64, ancho 0'55.

tación para los hilados de algodón, la Unión Industrial ha presentado un escrito razonado en sentido contrario. El Anuario afirma categóricamente que no cree en la necesidad de establecer un negociado central de la industria textil para atender al desarrollo de la misma, haciéndose eco de la opinión general de la Unión Industrial de Alemania del Sur. Tampoco admite la centralización del departamento de ensayos y acondicionamientos. En cuanto á la necesidad de establecer una unificación de las condiciones técnicas en el comercio de hilados, respecto al servicio de estadística de la hilatura algodonerá alemana, la cuestión de los salarios, de los conocimientos de las expediciones de algodón, y demás importantes cuestiones, la Unión se muestra de completo acuerdo con el resto de la industria alemana. En cuanto á la unificación de las condiciones del comercio de hilados, será necesario resolverlo de conformidad con la Unión de consumidores. Finalmente, contiene el Anuario datos sobre la revisión de las tarifas aduaneras y los nuevos tratados de comercio, sobre el aumento de la producción de la industria textil y otras interesantes cuestiones.

Hoy ha continuado la subasta de lanas suizas. Los 8.600 quintales ofrecidos encontraron colocación á excepción de 4 lotes tasados demasiado altos. La subasta ha estado, en conjunto, bastante animada, á pesar de que la calidad dejara mucho que desear. Los precios fueron los mismos que los del primer día.

Situación de la industria textil alemana.—El interés de los compradores de lanas ha estado estos días concentrado en la subasta que se está verificando en esta capital, de suerte que en el comercio se han registrado escasas transacciones. Los negocios en lanas coloniales fueron también relativamente escasos, pues los compradores se muestran retraídos en espera de la orientación que tomará el mercado lanero. En lanas peinadas no se ha registrado esta última semana ninguna variación; los compradores se limitan á adquirir lo estrictamente necesario en las clases cheviot. Los tramones y desperdicios encuentran buena demanda entre los fabricantes de estambres y paños, especialmente en clases ordinarias, y á los mismos precios de la semana pasada. La situación de los hilados de lana peinada no ha variado; los compradores de esta clase de hilados para la industria de géneros de punto demuestran mayor interés, aceptándose en algunos casos precios más elevados. La situación del negocio de estambres puede reputarse como satisfactoria, habiendo mejorado algo los precios. Las noticias de la industria de tejidos acusan mejora en los fabricantes de géneros baratos para confecciones de caballero y especialmente entre los de Lansitz y Bajo Rhin. En artículos para caballero, de calidades superiores, la demanda es muy escasa. En el negocio de géneros para confecciones de señora no se ha presentado la mejora esperada. La exportación continúa

siendo escasa. De la industria algodonerá no hay noticias nuevas, si bien no se han recibido pedidos importantes, los hiladores tienen en general trabajo abundante y lo mismo puede decirse del ramo de tejidos. En la industria sedera, aparte de algunos artículos especiales, el negocio no pasa de regular. En la industria del lino se reciben buenos pedidos, pero los fabricantes continúan quejándose de que los precios no dejan margen de beneficio á causa del valor elevado de la primera materia. El mercado de yute continúa muy animado, habiéndose registrado, en la última semana, nuevos aumentos de precio.

O. W.

MÜLHAUSEN, 9 DE MAYO.

La «Unión Alsaciana de hiladores de algodón» ha elevado los precios del hilo de algodón americano en 4 fenings por kilo.

R. F.

LONDRES, 10 DE MAYO.

El cultivo del algodón en la India.—La «Unión Internacional de hiladores y tejedores de algodón» encargó á su secretario la organización de un segundo viaje de estudio á la India, con el objeto de extender el cultivo de este textil y de establecer sucursales de compra y descascarillado en los principales distritos algodoneros. La memoria referente á este viaje está ya terminada y contiene una serie de datos importantes sobre la posibilidad de mejorar la calidad del algodón indio. No es recomendable el cultivo de algodón egipcio á causa de la escasez de agua; en cambio el algodón americano se adapta bien al área de cultivo. En la memoria se recomienda el establecimiento de centrales para las compras y descascarillado, que reportarían grandes beneficios á los hiladores europeos. La cosecha de este año será inferior á la del año pasado, á pesar de que con medios de cultivo apropiados podría fácilmente duplicarse. Recomienda también aumentar el número de empleados de los departamentos de cultivo, por ser en la actualidad insuficientes para llenar los servicios que tienen á su cargo.

F. G.

PARÍS 10 DE MAYO.

El ministro de la Guerra francés proyecta sustituir los trajes de dril del ejército por otros de algodón. Con este motivo los fabricantes del ramo del lino han elevado al ministerio una enérgica protesta.

F. CH.

BERLÍN, 10 DE MAYO.

La Organización internacional cristiana de obreros textiles comprenden en la actualidad unos 78.000 asociados, de los cuales 41.000 corresponden á Alemania. En Austria y Suiza se cuentan unos 10.000, en Italia 4.000 y en Holanda 3.000.

O. W.

Patentes de invención y de introducción concedidas en 1911

51.298.—Mr. Robert Dantzer et James Dantzer.—Patente de invención por veinte años por «Un producto industrial consistente en terciopelos por trama, con el método correspondiente de fabricarlos».

51.309.—Mr. Gustav Hedrich.—Patente de invención por veinte años por «Una máquina para cortar el género pre-Parado para la confección de tiras de felpa por un solo lado».

51.316.—Sres. Andrés Riera Gubianas y D. Enrique Oliveros Balagué.—Patente de invención por veinte años por «Un sistema para la sujeción de las clavijas en las reglas de las maquinillas que determinan el dibujo del tejido, en los telares mecánicos».

51.330.—Mr. Samuel Courtaud et Company Limited.—Patente de invención por veinte años por «Mejoras en la fabricación de fibras, hilos, filamentos, tiras ó películas de celulosa».

51.362.—Mrs. James Kay, William Rossettes, Edwin Hoyle et Albert Alfred Buss.—Patente de invención por veinte

años por «Perfeccionamientos en telares con mecanismos para la reposición del hilo de trama en las lanzaderas».

51.365.—Mrs. Theodor Stephan, Godefroid Ditzler et Victor Spruner Mertz.—Patente de invención por veinte años por «Un procedimiento para la fabricación de hilos artificiales por la disposición que se describe».

51.389.—D. Francisco de P. Rius.—Patente de invención por veinte años por «Un tejido impermeable».

51.413.—D. R. Borrell.—Patente de invención por veinte años por «Tejido de lana, lino, algodón ó seda animal con mezcla de schappe y de seda artificial».

51.414.—D. José Maymó Piferrer.—Patente de invención por veinte años por «Mecanismo para retener la lanzadera al entrar en el cajón y dejarla libre al salir».

51.430.—D. Luis Busato y Gutiérrez.—Patente de invención por veinte años por «Un nuevo procedimiento para la fabricación de toda clase de puntillas, entredoses y tules de encaje de algodón, hilo y seda, natural y artificial, exceptuando el crochet y las mantillas».

51.431.—D. Luis Busato y Gutiérrez.—Patente de introducción por cinco años por «Un procedimiento para la fabricación de toda clase de puntillas, entredoses y tules de encaje de algodón, hilo y seda, natural y artificial (exceptuando el crochet y las mantillas)».

51.453.—D. José Maymó Piferrer.—Patente de invención por veinte años por «Perfeccionamientos en los batanes de los telares».

51.456.—Sociedad Spinnerei et Weberei Steinen Gesellschaft.—Patente de invención por veinte años por «Perfeccionamientos en los dispositivos de cambio de canilla automática para telares».

51.479.—Mr. Paul Hahn.—Patente de invención por veinte años por «Un procedimiento para mercerizar el algodón en madejas, mediante una disposición».

51.532.—Sres. Rosell y Vilalta.—Patente de invención por veinte años por «Una máquina canilladora».

51.533.—D. Félix Aristimuño.—Patente de invención por veinte años por «Un cardón de púas metálicas».

51.534.—Sres. Hijos de Gabriel Juliá.—Patente de introducción por cinco años por «Un procedimiento para la fabricación de redes con mallas atravesadas é hilos múltiples».

51.580.—Mr. Maurice Boucherie.—Patente de invención por veinte años por «Un procedimiento de preservación, impermeabilización é ignifugación de los hilos y tejidos elaborados ó no».

51.602.—D. Francisco F. Carmona.—Patente de invención por veinte años por «Un producto detergente para la limpieza, blanqueo y desinfección de tejidos y ropas para el uso personal».

51.615.—D. José Pover y Zabala.—Patente de invención por veinte años por «Un nuevo producto textil hilado de esparto».

51.630.—Viuda é hijos de J. Buhigas.—Patente de invención por veinte años por «Un aparato para teñir mecánica-

mente hilados y torcidos de algodón y de cualquier otra materia textil».

51.701.—D. José Pover y Zabala.—Patente de invención por veinte años por «El nuevo producto industrial saco envase fabricado con tejido de hilo de esparto, que denomino Saco Pover».

51.710.—D. José Pover y Zabala.—Patente de invención por veinte años por «Un nuevo tejido fabricado á base de esparto con otro ú otros textiles, que denomino tejido Pover, especialmente aplicable á la construcción de saquerío».

51.720.—D. Eusebio Güell Bacigalupi.—Patente de invención por veinte años por «Un procedimiento para tejer en doble tela pana, rodas, veludillos y terciopelos con dibujos de pelo».

51.756.—Sres. Sert Hermanos.—Patente de introducción por cinco años por «Un procedimiento de fabricación de alfombras moquetas».

51.777.—The Prarski Dyeing Machine Company.—Patente de invención por veinte años por «Mejoras en las máquinas teñidoras».

51.810.—Sociedad Española de Seda Viscose.—Patente de introducción por cinco años por «Un procedimiento para la fabricación de seda artificial».

51.811.—D. Francisco Puig y Riera.—Patente de invención por veinte años por «Procedimiento para tejer muestras listadas».

~~~~~  
En la Administración de esta Revista se facilitan copias autorizadas de las patentes de invención, de introducción y certificados de adición concedidos; así como también los estudios que se nos encarguen de Memorias descriptivas para la demanda de patentes de invención en tejidos y demás industrias auxiliares y los dictámenes periciales necesarios, en casos de litigio, sobre patentes y dibujos industriales.

MUSEO, NÚM. 18. — BADALONA

## Notas sueltas

### Segundo Congreso Regional de Ateneos y Asociaciones de Cultura

Conforme estaba anunciado, durante los días 25, 26 y 27 del pasado mes, tuvo lugar, con extraordinario éxito, en Villanueva y Geltrú, la celebración del II Congreso Regional de Ateneos y Asociaciones de Cultura, en el cual estuvieron representados 1.582 individuos y 177 entidades, figurando entre los mismos como congresistas protectores, CATALUÑA TEXTIL, la Escuela Textil de Badalona y nuestro querido Director D. P. Rodón y Amigó.

El no haber recibido á tiempo la totalidad de conclusiones presentadas por sus respectivos ponentes á los temas oficiales propuestos por la Comisión de Cultura técnica y Arte Industrial de aquel congreso, de cuya sección especialmente pensamos ocuparnos, nos priva de reseñar en el presente número la meritoria labor llevada á cabo por la misma, lo cual haremos muy gustosamente en nuestra próxima edición.

Eso no obstante, no queremos terminar la presente nota sin hacer constar nuestro más profundo agradecimiento á los villanovenses en general y muy particularmente al profesor señor Massó y Llorens y al fabricante D. Pablo Alegre por las múltiples atenciones que dispensaron á nuestros compañeros señores Rodón y Amigó, Giró Ros y Rodón y Font durante su permanencia en aquella simpática población.

### Reunión del Comité Internacional Algodonero.

Ha llegado de Salzburgo (Austria) don Eduardo Calvet, quien ha asistido á la reunión del Comité Internacional Algodonero, en la que había delegados de todos

los países federados. El secretario dió cuenta de su reciente viaje á la India y á Egipto efectuado para fomentar la plantación y mejorar las condiciones de cultivo del algodón en dichos países, habiéndose acordado que el próximo mes de octubre el Comité visite el Egipto para completar sobre el terreno las medidas en principio adoptadas.

Entre los varios puntos objeto de discusión, lo fué con preferencia el referente á conocimientos para evitar quebrantos como los tan importantes sufridos hace dos años. La comisión especialmente nombrada continúa con las Bolsas de Liverpool y Bremen las gestiones conducentes á dicho fin.

Ultimamente han instalado una oficina de acondicionamiento de algodón en rama los hiladores franceses en el Havre y los italianos en Milán, habiéndose conseguido, lo propio que los ingleses y alemanes, abonos razonables sobre el exceso de humedad contenido en el algodón americano recibido. La que debería contener es de  $\frac{8}{2}$  por 100, demostrando las pruebas practicadas que algunas partidas contienen hasta el doble. Próximamente se convocará á una reunión de hiladores de algodón para darles cuenta de lo antedicho y tratar de la conveniencia de instalar en esta una oficina de acondicionamiento de algodón, cuyo pequeño coste sería sobradamente compensado con los abonos obtenidos sobre las partidas recibidas excesivamente húmedas.

Actualmente trabajan por completo los fabricantes de todos los países, si bien algunos, como los de Francia, Austria é Italia, no creen poder llegar á cubrir este año las importantes pérdidas sufridas en el pasado.

Créese que el consumo de esta campaña no pasará

de 14 millones de balas americanas, lo que significaría un sobrante de tres millones.

Las gestiones para tener intervención los hiladores en los arbitrajes de las Bolsas de Liverpool, Bremen y Havre, continúan practicándose, esperando aquéllos conseguir un satisfactorio resultado.

#### Excursión escolar á la fábrica Sedó.

Los alumnos de la clase de Teoría de tejidos y Filatura de la Escuela de Artes y Oficios de Manresa, acompañados de sus respectivos profesores, han visitado últimamente la colonia y fábrica que los Srs. L. A. Sedó, S. en C., tienen establecida en Esparraguera.

Una vez en ella, visitaron detenidamente las distintas y grandiosas salas de aquella importante fábrica, cambiándose con tal motivo entre los Sres. D. Martín Sedó, y los profesores señores Saladrigas y Masvidal entusiastas y halagüeñas frases, encareciendo uno y otros, respectivamente, los beneficios que á la industria reporta la divulgación de la enseñanza técnica y la utilidad de las excursiones de carácter técnico-industrial, como la que se estaba verificando en aquellos momentos. Tanto es la importancia que á la enseñanza profesional se concede en aquella casa, que sus directores están dispuestos, así que estén más extendidas las Escuelas de Artes y Oficios, á no admitir obreros, especialmente contra-maestres, si éstos no acreditan haber cursado los estudios correspondientes en aquellos centros de enseñanza técnica.

Trasladamos muy gustosamente á nuestras columnas esas manifestaciones que á sus visitantes hizo D. Martín Sedó, por considerarlas como la iniciación de un saludable propósito, que debería servir de orientación á todos nuestros fabricantes para la provisión de las plazas que tuviesen vacantes en lo sucesivo, las cuales deberían adjudicar, preferentemente, entre los alumnos que más se hubiesen distinguido en sus estudios de teoría y práctica textiles.

De esa manera, á la vez que se estimularía la afición al estudio entre los obreros desconocedores de la teoría de su arte, se premiaría, indirectamente, el esfuerzo realizado por aquellos otros que hubiesen conseguido perfeccionar sus conocimientos por medio de la enseñanza, todo lo cual contribuiría innegablemente al mejoramiento y perfección de nuestra industria.

#### Tejidos artificiales.

Ultimamente, un norteamericano, Mr. Miller, ha inventado una nueva clase de tejido basado en el mismo principio de la fabricación de la seda artificial.

A ese efecto, Mr. Miller hace pasar por varios tubos capilares en forma de hilera, la propia substancia que se emplea actualmente para la fabricación de la seda artificial, cuyos filamentos pastosos resultantes se extienden sobre una tela sin fin parecida á la de las máquinas continuas empleadas para la fabricación del papel, la cual por medio de un movimiento transversal y longitudinal efectuado á un mismo tiempo, coloca dichos filamentos en forma de zig-zag, de un modo muy parecido al urdimbre y trama entrelazados de los demás tejidos.

Esta operación se verifica con mucha rapidez en una habitación húmeda, debiendo estar encerada la tela sin fin de la máquina para que no se adhiera á ella el tejido resultante.

La combinación de una ó varias hileras con el movimiento de la tela sin fin produce infinitos efectos en el tejido resultante, prestándose á toda clase de muestras ó dibujos.

Las telas de esa manera preparadas se prensan entre dos cilindros y después de ser tratadas de un modo análogo al de la seda artificial, se obtiene definitivamente el tejido.

#### Muestrario de algodón argentino.

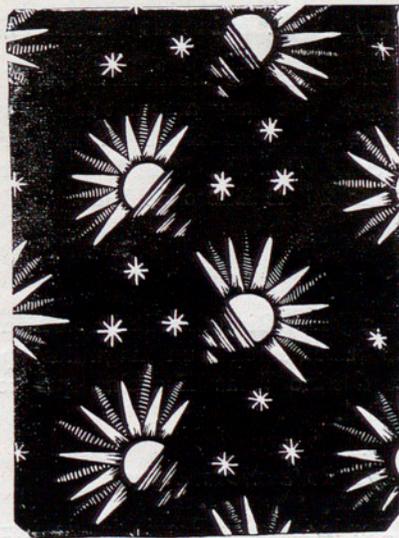
El doctor Pont que con tanto entusiasmo realiza gestiones encaminadas á que se consuma en España el magnífico algodón que se produce en la Argentina, ha exhibido en la casa de América un interesante muestrario de ese artículo, destinado á Alfonso XIII.

El algodón aparece en rama, hilado y tejido. A primera vista adviértese que es de calidad tan excelente como el mejor que se importa de los Estados Unidos.

Acompaña el muestrario un volumen en el que se han compilado las opiniones emitidas acerca del algodón argentino por personalidades barcelonesas de reconocida competencia. La opinión en favor de dicho producto es unánime.

El doctor Pont debe haber salido ya para Madrid á fin de hacer entrega del referido muestrario al Rey. En la corte propónese hacer una activa campaña en pro de

#### CROQUIS PARA TEJIDOS



## Acondicionamiento Público Municipal

DE SABADELL

Operaciones efectuadas y kilogramos de las distintas materias que han pasado por el Acondicionamiento durante el mes de Abril de 1912 y análisis verificados en el Laboratorio del mismo.

| Materias              | Kilogramos    | Operaciones             |
|-----------------------|---------------|-------------------------|
| Puncha . . . . .      | 497           | Numeraciones 289        |
| Peinado . . . . .     | 22970         |                         |
| Borras . . . . .      | 3708          | Acondicionamientos 1109 |
| Lana lavada . . . . . | 51763         |                         |
| Hilados . . . . .     | 105713        | Taras de cajas 646      |
| <b>Total</b>          | <b>184651</b> |                         |

### Laboratorio

Sabadell, 30 Abril de 1912.

El Director,

MIGUEL VIDAL Y FOLQUET

- 2 Aceite de oliva
- 1 Aceite de engrase
- 1 Agua
- 1 Saponificable
- 1 Potasa

## Acondicionamiento Tarrasense

Movimiento durante el mes de Abril de 1912

| Materias                     | N.º de bultos | Kilos            | Bonificación máxima % | Disminución máxima % |
|------------------------------|---------------|------------------|-----------------------|----------------------|
| Lana lavada . . . . .        | 2097 balas    | 190.870'8        | 9'892                 | 6'711                |
| Lana peinada . . . . .       | 7615 bobinas  | 43.889'9         | 2'680                 | 7'478                |
| Lana regenerada . . . . .    | 14 balas      | 4.370'8          | 0'236                 | 5'349                |
| Hilo estambre . . . . .      | 672 cajas     | 85.238'3         | 5'318                 | 3'192                |
| Puncha . . . . .             | 4 balas       | 3.227            | 0'893                 |                      |
| Seda . . . . .               | 4 sacas       | 179'4            |                       | 0'853                |
| <b>Total kilos . . . . .</b> |               | <b>327.776'2</b> |                       |                      |

Operaciones { Numeración 10  
Desgrase 1

Tarrasa, 1.º Mayo de 1912.

El Director,

FRANCISCO PI DE LA SERRA

que pueda importarse el algodón argentino, en España, en la mayor cantidad posible.

### Admisión temporal de las empresas.

Ha sido aprobado ya por el Congreso de Diputados el proyecto de Ley sobre la admisión temporal de las empresas, presentado á las Cortes el día 13 de Junio del pasado año, y es de presumir que también lo será en la Alta Cámara. Habiendo sido aprobado sin modificación ninguna dejamos de publicarlo, por haberlo hecho ya en aquel entonces. (Véase, al efecto, el número 59 de nuestra Revista).

### Cultivo del algodón en el Paraguay.

Las condiciones del suelo y clima de la región del Paraguay son inmejorables para el cultivo del algodón. A este efecto, se ha constituido un Sindicato que posee grandes extensiones de terreno en el Chaco paraguayo, el cual estudia la manera de implantar en ellos su cultivo en gran escala, estando dispuesto á invertir no menos de un millón pesos oro en esta explotación.

### Gremio de fabricantes de Sabadell.

El Gremio de fabricantes de Sabadell ha tenido la ganancia, que muy afectuosamente agradecemos, de mandarnos un ejemplar de la Memoria correspondiente al ejercicio de 1911, leída y aprobada en reunión general del día 20 de Enero de 1912.

### Cable adquisición.

La Junta Directiva de la « Unión Industrial » ha adquirido recientemente un magnífico aparato de proyecciones con destino á las Escuelas que sostiene esta simpática entidad.

### Curso de sericultura.

Por la Escuela Provincial de Agricultura de Barcelona, como los años anteriores, se darán lecciones públicas y

gratuitas del cultivo de la morera y crianza del gusano de la seda, que tendrán lugar en el salón de juntas del Colegio del Arte mayor de la seda, calle Alta San Pedro, número 1, los miércoles y sábados de cinco á seis de la tarde, empezando el día 1.º de Junio.

### Anuario General de España.

El *Anuario General de España*, que va á publicar por primera vez la Sociedad anónima « Anuarios Bailly-Baillièrre y Riera reunidos », se nos avisa aparecerá este año con algunos días de retraso, respecto á las fechas que acostumbraban publicarse los dos que han sido fusionados, debido á las muchísimas variaciones é importantes reformas que se introducen en la nueva publicación, pues la Empresa ha tomado en gran empeño que la fusión redunde en beneficio de sus clientes.

Como el reparto de ejemplares en toda España requerirá ahora algún tiempo más que antes, á causa de haberse sumado las dos clientelas, ya de sí numerosas, la Sociedad Editorial, deseando complacer á los suscriptores que necesiten recibirlo cuanto antes, les ruega por nuestro conducto, se sirvan dar aviso á la Central, establecida en Barcelona, calle Consejo de Ciento, núm. 238, ó en la Agencia de Madrid, Plaza Sta. Ana, núm. 11, Casa Bailly-Baillièrre, todos los que se encuentren en este caso.

### Necrología.

Ha fallecido en Lisboa, donde residía desde algunos años á esta parte dirigiendo una importante fábrica de tejidos, nuestro paisano y antiguo amigo D. Juan Traité.

En Badalona ha fallecido el conocido fabricante don José Niubó y Espina, cuyo señor desde la modesta condición de obrero supo elevarse al rango de fabricante gracias á su acrisolada laboriosidad, inteligencia y honradez.

Sirvan estas cortas líneas para testimoniar á las respectivas familias de ambos señores fallecidos, nuestro sentido pésame.